



Váš dodavatel hutního materiálu.

**KATALOG**



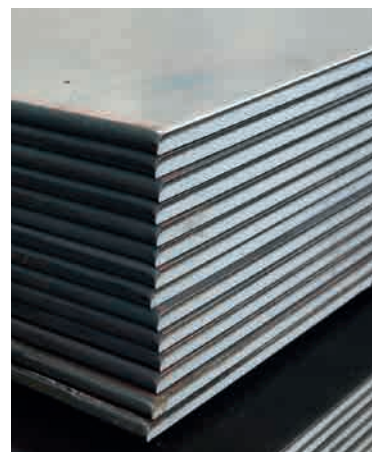
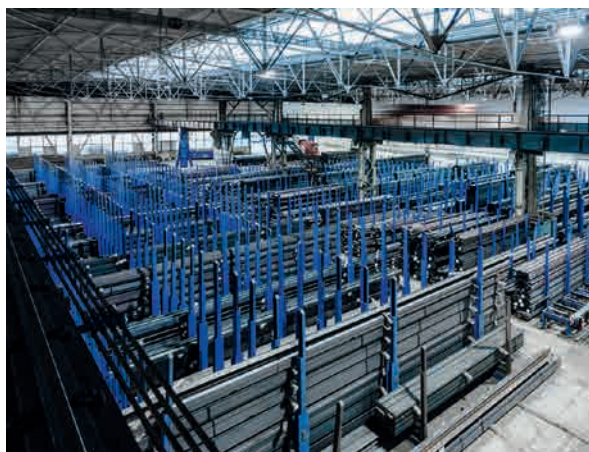
# SORTIMENT

## OBSAH

	strana
<b>PROFIL FIRMY</b> .....	<b>3 - 4</b>
<b>POSKYTOVANÉ SLUŽBY A ÚPRAVY MATERIÁLU</b> .....	<b>5 - 8</b>
<b>TRUBKY, SVAŘOVANÉ A OHÝBANÉ PROFILY</b> .....	<b>9 - 18</b>
• TRUBKY OCELOVÉ KONSTRUKČNÍ SVAŘOVANÉ	9
• TRUBKY TLAKOVÉ POZINKOVANÉ SVAŘOVANÉ	10
• TRUBKY OCELOVÉ BEZEŠVÉ HLADKÉ	11 - 12
• JÄKLY - ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ	13 - 14
• JÄKLY - OBDĚLNÍKOVÝ PRŮŘEZ	15 - 16
• OHÝBANÉ JÄKLOVÉ PROFILY	17 - 18
• PROFIL PAŽNICE UNION	18
<b>PROFILOVÄ OCEL - NOSNÍKY</b> .....	<b>19 - 26</b>
• TYČE PRŮŘEZU I	19
• TYČE PRŮŘEZU IPE	20
• TYČE PRŮŘEZU U	21
• TYČE PRŮŘEZU UPE	22
• TYČE PRŮŘEZU UE	23
• KOLEJNICE	23
• TYČE PRŮŘEZU HEA	24
• TYČE PRŮŘEZU HEB	25
• PŘESNÉ DĚLENÍ TYČOVÉHO MATERIÄLU	26
• DĚLENÍ PLAMENEM	26
<b>OCEL PLOCHÄ, ÚHLOVÄ, KRUHOVÄ</b> .....	<b>27 - 37</b>
• OCEL PLOCHÄ VÄLCOVANÄ ZA TEPLA	27
• OCEL ŠIROKÄ VÄLCOVANÄ ZA TEPLA	28
• OCEL ÚHLOVÄ ROVNORAMENNÄ	29
• OCEL ÚHLOVÄ NEROVNORAMENNÄ	30
• TYČE ČTYŘHRANNÉ VÄLCOVANÉ ZA TEPLA	31
• OCELOVÉ TYČE PRŮŘEZU T	32
• OCELOVÄ OBALOVÄ PÄSKA	33
• OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ VÄLCOVANÉ ZA TEPLA	34
• OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ TAŽENÉ ZA STUDENA V TOLERANCI H9	35 - 36
• TAŽENÝ OCELOVÝ DRÄT ČERNÝ MĚKKÝ ŽÍHANÝ PRO VŠEOBECNÉ ÚČELY	37
• ÚVAZKY PYTLOVÉ Z DRÄTU	37
<b>OCELOVÉ PLECHY</b> .....	<b>38 - 49</b>
• OCELOVÉ PLECHY VÄLCOVANÉ ZA TEPLA	38 - 39
• NÍZKOUHLÍKATÉ OCELI URČENÉ K TVÄŘENÍ ZA STUDENA	40
• PEVNOSTNÍ OCELI URČENÉ K TVÄŘENÍ ZA STUDENA	41
• PLECHY URČENÉ PRO PÄLENÍ LASEREM	42
• VZOROVANÉ PLECHY	43
• KVARTOPLECHY	44
• OCELOVÉ PLECHY VÄLCOVANÉ ZA STUDENA	45
• PLECHY ŽÄROVĚ ZINKOVANÉ	46
• PLECHY ŠIROKÉ OHÝBANÉ	47
• TRAPÉZOVÉ PROFILY A VLNITÉ PLECHY	48 - 49
<b>BETONÄŘSKÄ OCEL</b> .....	<b>50 - 53</b>
• ŽEBÍRKOVÝ DRÄT V TYČÍCH PRO BETONÄŘSKÉ ÚČELY DLE DIN 488	50
• ŽEBÍRKOVÝ DRÄT V KRUZÍCH PRO BETONÄŘSKÉ ÚČELY DLE DIN 488	51
• VÝZTUŽNÉ SVAŘOVANÉ SÍTE PRO BETONÄŘSKÉ ÚČELY	52 - 53

## PROFIL FIRMY

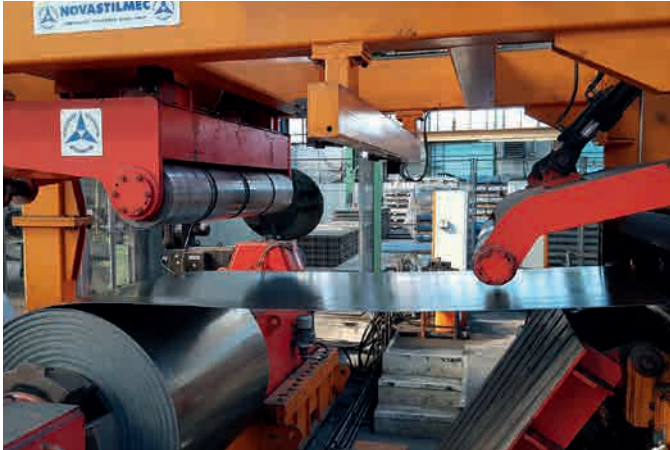
- ZAJIŠŤUJEME VELKOOBCHODNÍ PRODEJ CELÉHO ZÁKLADNÍHO SORTIMENTU HUTNÍCH MATERIÁLŮ
- NA TRHU OD ROKU 1991, CELKEM PRODÁNO PŘES 3 MILIONY TUN OCELI
- DODÁVÁME KVALITNÍ MATERIÁL Z HUTÍ ZE ZEMÍ EU - CERTIFIKÁT ISO 9001



- PROVOZUJEME VLASTNÍ DOPRAVU PRO ZÁVOZY MATERIÁLU PO ČR  
– MALÁ AUTA S HYDRAULICKOU RUKOU, NÁVĚSY DO 27 TUN



- VLASTNÍ SERVISNÍ CENTRUM NA DĚLENÍ OCELOVÝCH SVITKŮ DO TABULÍ  
- VÍCE INFO VIZ POSKYTOVANÉ SLUŽBY
- PŘESNÉ DĚLENÍ VÁLCOVANÝCH PROFILŮ NA VŠECH SKLADECH  
- AUTOMATICKÉ PÁSOVÉ PILY



- DISTRIBUCE ZE SKLADŮ V MALÝCH SVATOŇOVICÍCH,  
V PRAZE – HOSTIVAŘI A V PŘEROVĚ

## Obchodní kanceláře a sklady

NYPRO hutní prodej, a.s.  
Praha - Hostivař  
tel. 272 181 811

NYPRO hutní prodej, a.s.  
Malé Svatoňovice  
tel. 499 829 311

NYPRO hutní prodej, a.s.  
Přerov  
tel. 583 037 411

# POSKYTOVANÉ SLUŽBY A ÚPRAVY MATERIÁLU

## 1) Dělení ocelových svitků do tabulí

Zpracování ocelových svitků s tloušťkou plechu **1,5 - 12 mm** a šířkou až **2150 mm** – za tepla i za studena válcovaných.

Dělicí linka je vybavena předrovnačkou a dvěma dvourychlostními rovnačkami. Toto uspořádání umožňuje dosahovat špičkové rovinnosti plechů. Linka byla postavena v roce 2013 firmou Novastilmec (Itálie). Využívá systém letmých nůžek pro stříhání plechů při maximální rychlosti 45 m/min.



### Parametry stříhaných plechů

- šíře tabule: min./max. 500-2150 mm;
- délka tabule: min./max. 500-12000 mm;
- tolerance rovinnosti a délky u za studena válcovaných plechů: EN 10131;
- tolerance rovinnosti a délky u za tepla válcovaných a mořených plechů: EN 10051\*.

\* Zpřísněné tolerance rovinnosti až na polovinu hodnot udávané normou lze potvrdit po projednání požadavku s výrobou. Možnost dosáhnout tolerance délky +/- 0,7 mm do 2000 mm, +/- 0,2 mm pro každých dalších 1000 mm délky.

## Dělení svitků do tabulí

### Dělení za tepla válcovaných svitků

Druh oceli	Jakost	Norma	Síla pásu (mm)
Nelegované konstrukční oceli	S235JR*	EN 10025-2	1,5 - 12,0
	S355J2*	EN 10025-2	1,5 - 12,0
Vysokopevnostní oceli k tváření za studena	S355MC - S460MC	EN 10149-2	1,5 - 12,0
	S500MC - S550MC	EN 10149-2	3,0 - 10,0
	S600MC - S650MC	EN 10149-2	3,0 - 8,0
Nízkouhlíkaté oceli k tváření za studena	DD11 - DD14	EN 10111	1,5 - 12,0

\* Lze dodat ve všech jakostních alternativách dle EN 10025-2.

### Povrchy dodávaných materiálů

Lze stříhat plechy jak v černém, tak v mořeném provedení.

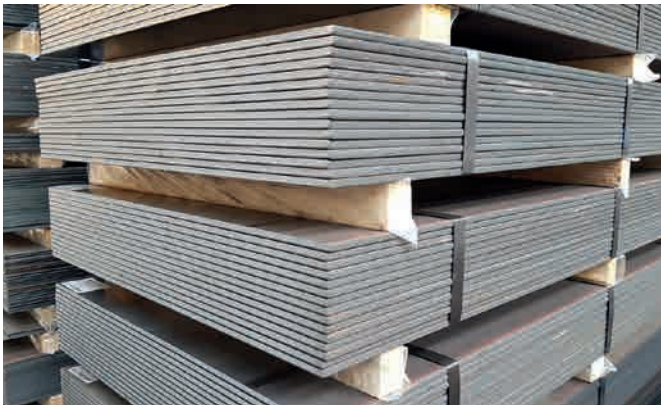
### Dělení za studena válcovaných svitků



Jakost	Norma	Síla pásu (mm)
DC01 - DC04	EN 10130	1,5 - 3,0

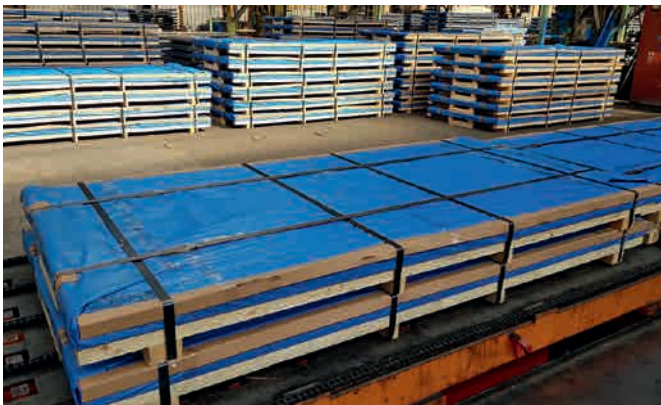
### Ukládání a balení plechů

#### Balení za tepla válcovaných plechů



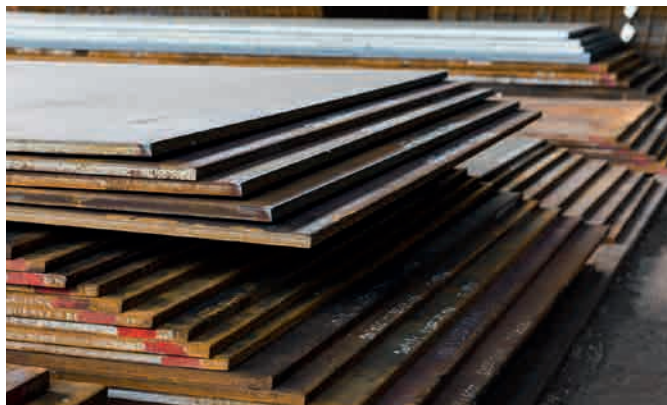
Ocelová balicí páska šíře 32 mm.  
Balíky max. 5000 kg.

#### Balení za studena válcovaných a mořených plechů



Antikorozní papír, ocelová balicí páska šíře 32 mm, dřevěné palety vyrobené z hranolů rozměru 50 x 70 mm.  
Balíky max. 5000 kg.

## 2) Pálení kvarto plechů, tryskání povrchu



### Dělení - kvarto plechy

Řezání plamenem obvykle v rozmezí tloušťek 15 - 50 mm, výchozím formátem je nejčastěji 2000x6000 mm:

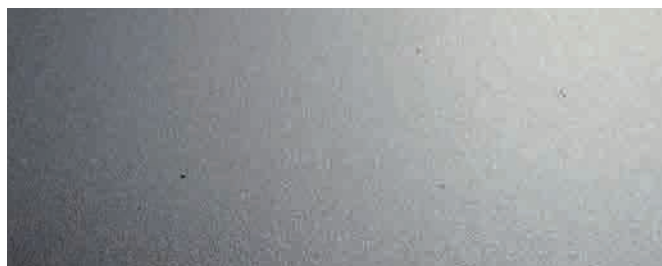
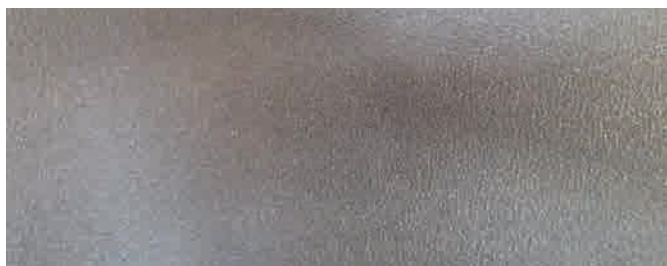
- běžně dělíme do standardních formátů, tj. 2000x1000, 2000x2000, 2000x3000, 2000x4000, 2000x5000 a nebo v sudém počtu 2000x1500 mm;
- po předchozí domluvě lze nabídnout i dělení jiných délek, ale zůstatkový kus na skladě musí být v celých délkových metrech. Pro vysvětlenou uvedeno na příkladu: zákazník si přeje 3 ks formátu 2000x1150 mm. Tzn. 3x1150 mm = 3450 mm, do nejbližšího celého metru zbývá 550 mm, tento zbytek by se zákazníkovi rovněž vyfakturoval a na skladě by Nypro (za předpokladu, že se začalo pálit z celé šestimetrové tabule) zůstalo 2000x2000 mm, což je dále prodejné.



### Tryskání povrchu

Dle požadavku nabízíme zajištění otryskání povrchu plechů:

- rozměry tryskače 3 x 15 m;
- dodací termín dle dohody při konkrétní zakázce.



### 3) Doprava materiálu

- V rámci poskytovaných služeb nabízíme i dodávky materiálu vlastní autodopravou.
- Ceny dopravného a podrobnosti k dopravě Vám rádi sdělí naši obchodní zástupci. V případě dodržení minimální tonáže a vzdálenosti je převážná část dopravy poskytována zdarma.

#### Informace o vozidlech na jednotlivých skladech

Provoz	Počet	Značka	Druh	Nosnost	„L“ max.	„Š“ max.
Malé Svatoňovice	1	Renault	valník otevřený	4,5 t	8,4 m	2,5 m
	1	Scania	valník otevřený s HR	7,8 t	8,1 m	2,5 m
	1	Scania	valník otevřený s HR	14,3 t	8,4 m	2,5 m
	3	Scania	návěs - otevřený	27,5 t	15,0 m	3,0 m
	1	Scania	návěs - plachta	27,5 t	15,0 m	3,0 m
Praha	1	Scania	valník otevřený s HR	13,5 t	8,4 m	2,5 m
	5	Scania	návěs - otevřený	27,5 t	15,0 m	3,0 m
Přerov	1	Scania	valník otevřený s HR	13,5 t	8,4 m	2,5 m
	2	Scania	návěs - plachta	27,5 t	13,5 m	2,4 m
	1	MAN	návěs - otevřený	32,5 t	15,0 m	3,0 m

„L“ max. a „Š“ max. jsou maximální rozměry zboží, které lze na uvedeném vozidle odvézt. Při využití maximálních rozměrů není ovšem možné zajistit 100% zakrytí. To lze zajistit pouze do rozměrů ložné plochy jednotlivého vozidla - valník 6,5 x 2,4 m a návěs 13,5 x 2,4 m.

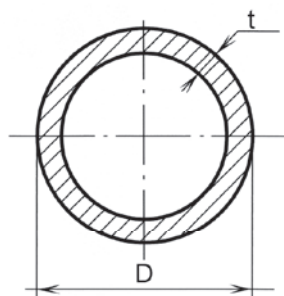
V případě potřeby spolupracujeme i s dopravci, kteří disponují roztahovacími návěsy a mohou odvézt i náklady dlouhé 18 m. U těchto vozidel je však nutné počítat s delší dodací lhůtou.

Skládání materiálu hydraulickou rukou je poskytováno s příplatkem.





# TRUBKY OCELOVÉ KONSTRUKČNÍ SVAŘOVANÉ



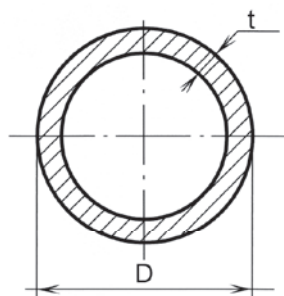
TDP: EN 10219-1  
ROZMĚRY: EN 10219-2

Průměr D (mm)	Tloušťka t (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
18	1,5	0,61	S235JRH	6
18	2	0,79		
20	1,5	0,68		
20	2	0,89		
21,3	2,5	1,16		
22	1,5	0,76		
22	2	0,99		
25	1,5	0,87		
25	2	1,13		
26,9	2,6	1,56		
28	1,5	0,98		
28	2	1,28		
30	2	1,38		
32	2	1,48		
33,7	3,25	2,44		
35	2	1,63		
38	2	1,78		
40	2	1,87		
40	3	2,74		
42	2	1,97		
42,4	3,25	3,14		

Průměr D (mm)	Tloušťka t (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
48	2	2,27	S235JRH	6
48	3	3,33		
48,3	3,2	3,56		
51	2	2,42		
51	3	3,55		
57	3	4		
60	2	2,86		
60	3	4,22		
60,3	3,5	4,9		
60,3	4	5,55		
70	3	4,96		
76	3	5,4		
76	4	7,1		
76,1	3,6	6,44		
89	3	6,36		
89	4	8,38		
102	4	9,67		
108	3	7,77		
108	4	10,26		
114	4	10,9		
133	4	12,73		
159	4,5	17,8		

Ostatní rozměry jsou dodávány na zakázku.

# TRUBKY TLAKOVÉ POZINKOVANÉ SVAŘOVANÉ

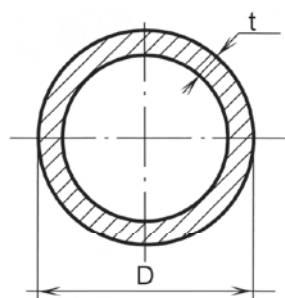


TDP: EN 10255+A1,  
zinkování dle EN 10240  
ROZMĚRY: EN 10255+A1

Rozměr (inch)	Jmen. světlost (mm)	Průměr (mm)			Tloušťka (mm)		Hmot- nost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
		D	D <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	t	t <sub>min</sub>			
1/2"	15	21,3	21,8	21	2,65	2,32	1,22	S195T	6
3/4"	20	26,9	27,3	26,5	2,65	2,32	1,58		
1"	25	33,7	34,2	33,3	3,25	2,84	2,44		
5/4"	32	42,4	42,9	42	3,25	2,84	3,14		
6/4"	40	48,3	48,8	47,9	3,25	2,84	3,61		
2"	50	60,3	60,8	59,7	3,65	3,19	5,1		
2 1/2"	65	76,1	76,6	75,3	3,65	3,19	6,51		
3"	80	88,9	89,5	88	4,05	3,54	8,47		

Závitové trubky dle rozměrů (inch). Trubky bez závitů a nátrubku.  
Trubky jsou dodávány s certifikátem, včetně zkoušky vnitřním přetlakem 6,0 Mpa.

# TRUBKY OCELOVÉ BEZEŠVÉ HLADKÉ

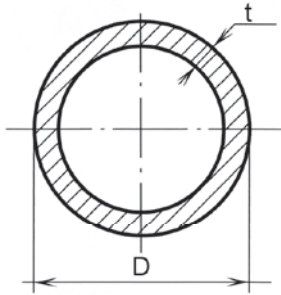


TDP: ČSN 42 0250.22  
ROZMĚRY: ČSN 42 5715.01

Průměr D (mm)	Tloušťka t (mm)								Jakost	Délka (m)
	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5	6,3		
	Hmotnost (kg/m)									
22	1,24	-	-	-	-	-	-	-	11 353.1	6
25	1,44	-	-	-	-	-	-	-		
28	1,63	-	1,96	-	2,37	-	-	-		
31,8	1,87	-	2,26	-	2,74	-	-	-		
38	2,27	-	2,75	-	3,35	-	-	-		
44,5	2,69	-	3,26	-	4	-	-	-		
51	3,1	-	3,77	-	4,64	-	-	-		
57	-	3,87	4,25	-	5,23	-	-	-		
60,3	-	4,11	4,51	-	5,55	-	6,82	8,39		
70	-	-	5,27	5,9	6,51	-	8,02	9,9		
76	-	-	5,75	-	7,1	-	8,76	10,8		
89	-	-	6,81	7,58	-	-	10,4	12,9		
102	-	-	-	-	9,67	-	12	14,9		
108	-	-	-	-	10,3	-	12,7	15,8		
114	-	-	-	-	10,9	-	13,48	16,7		
127	-	-	-	-	12,1	-	-	18,8		
133	-	-	-	-	12,72	14,3	15,8	19,7		
140	-	-	-	-	13,42	-	-	-		
152	-	-	-	-	-	16,4	-	-		
159	-	-	-	-	-	17,14	-	23,7		
168	-	-	-	-	-	-	-	25,1		
194	-	-	-	-	-	-	-	29,2		
219	-	-	-	-	-	-	-	33,1		

Ostatní rozměry jsou dodávány na zakázku.

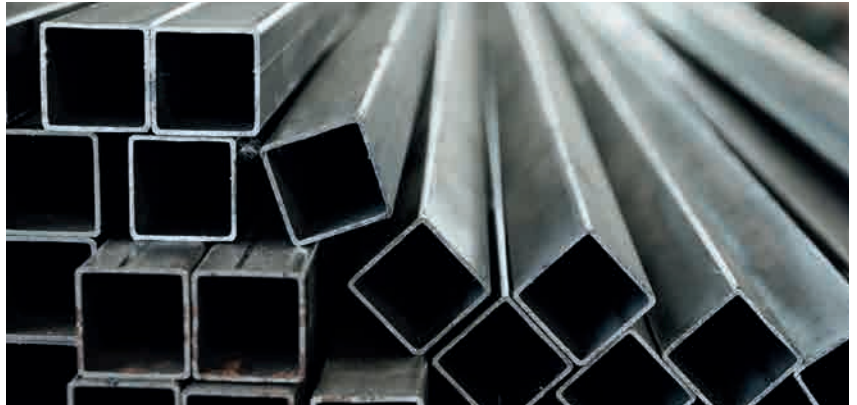
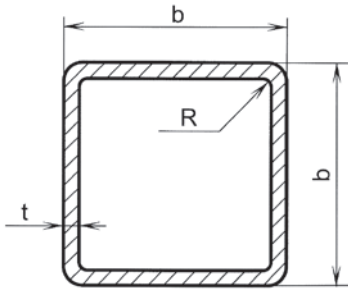
# TRUBKY OCELOVÉ BEZEŠVÉ HLADKÉ



TDP: ČSN 42 0250.22  
ROZMĚRY: ČSN 42 5710

Rozměr (inch)	Průměr D (mm)	Tloušťka t (mm)					Jakost	Délka (m)
		2,65	3,2	3,25	3,65	4		
		Hmotnost (kg/m)						
1/2"	21,3	1,22	-	-	-	-	11 353.1	6
3/4"	26,9	1,58	-	-	-	-		
1"	33,7	-	-	2,44	-	-		
5/4"	42,4	-	-	3,14	-	-		
6/4"	48,3	-	3,56	-	-	-		
2"	60,3	-	-	-	5,03	-		
2 1/2"	76	-	-	-	6,51	-		
3"	89	-	-	-	-	8,38		

# JÄKLY - ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ



TDP: EN 10219-1  
ROZMĚRY: EN 10219-2

Rozměry (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka strany b	tloušťka t			
15	1,5	0,59	S235JRH	6
15	2	0,74		
20	1,5	0,826		
20	2	1,05		
25	1,5	1,06		
25	2	1,36		
30	1,5	1,3		
30	2	1,68		
30	3	2,36		
35	1,5	1,53		
35	2	1,99		
35	3	2,83		
40	1,5	1,77		
40	2	2,31		
40	3	3,3		
40	4	4,2		

Rozměry (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka strany b	tloušťka t			
40	5	4,99	S235JRH	6
45	2	2,62		
45	3	3,77		
50	2	2,93		
50	3	4,25		
50	4	5,45		
50	5	6,56		
60	2	3,56		
60	3	5,19		
60	4	6,71		
60	5	8,13		
60	6	9,45		
70	2	4,19		
70	3	6,13		
70	4	7,97		

Tabulka pokračuje na další stránce.

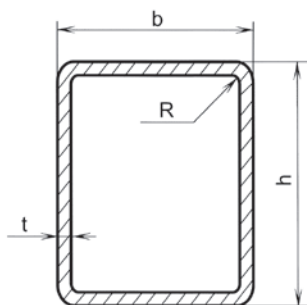
# JÄKLY - ČTVERCOVÝ PRŮŘEZ

Rozměry (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka strany b	tloušťka t			
70	4	7,97	S235JRH	6
70	5	9,7		
80	3	7,07		
80	4	9,22		
80	5	11,3		
80	6	13,2		
80	8	16,4		
90	3	8,01		
90	4	10,5		
90	5	12,8		
100	3	8,96		
100	4	11,7		
100	5	14,4		
100	6	17		
100	8	21,4		

Rozměry (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka strany b	tloušťka t			
120	3	10,11	S235JRH	6
120	4	14,2		
120	5	17,5		
120	6	21,7		
120	8	26,4		
140	4	16,8		
140	5	20,7		
140	6	24,5		
150	4	18		
150	5	22,3		
150	6	26,4		
150	8	33,9		
200	5	30,1		
200	6	35,8		
200	8	46,5		

\* U některých větších rozměrů i v délce 12 m.  
Ostatní rozměry a jakosti jsou dodávány na zakázku.

# JÄKLY - OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ



TDP: EN 10219-1  
ROZMĚRY: EN 10219-2

Rozměry (mm)			Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka delší strany h	délka kratší strany b	tloušťka t			
20	10	1	0,438	S235 JRH	6
20	10	1,5	0,59		
25	15	1,5	0,826		
30	15	1,5	0,944		
30	15	2	1,21		
30	20	1,5	1,06		
30	20	2	1,36		
35	20	2	1,52		
40	10	2	1,36		
40	20	1,5	1,3		
40	20	2	1,68		
40	20	3	2,36		
40	25	2	1,83		
40	25	3	2,6		
40	30	2	1,99		
40	30	3	3,07		
50	20	2	1,99		
50	20	3	2,83		
50	25	2	2,15		
50	25	3	3,07		
50	30	2	2,31		
50	30	3	3,3		

Rozměry (mm)			Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka delší strany h	délka kratší strany b	tloušťka t			
50	35	2	2,46	S235 JRH	6
50	35	3	3,54		
50	40	3	3,77		
60	20	2	2,31		
60	20	3	3,41		
60	30	2	2,62		
60	30	3	3,77		
60	40	2	2,93		
60	40	3	4,25		
60	40	3,5	5,2		
60	40	4	5,45		
60	40	5	6,56		
60	50	3	4,72		
70	30	2	2,93		
70	30	3	4,25		
70	35	2	3,09		
70	35	3	4,48		
70	40	2	3,25		
70	40	3	4,72		
70	40	4	6,08		
70	40	5	7,34		
70	50	2	3,56		

Tabulka pokračuje na další stránce.

# JÄKLY - OBDÉLNÍKOVÝ PRŮŘEZ

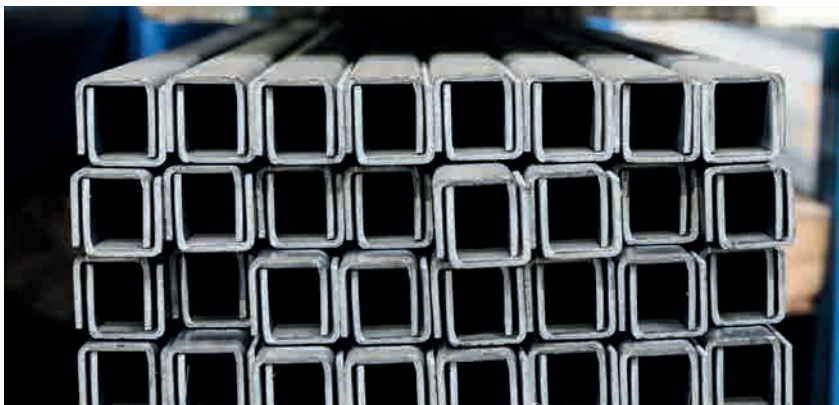
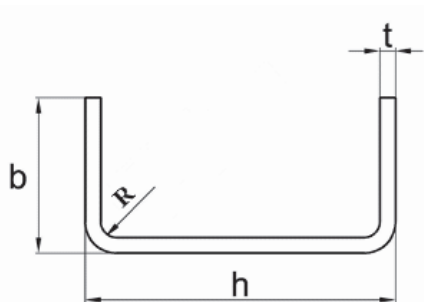
Rozměry (mm)			Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka delší strany h	délka kratší strany b	tloušťka t			
70	50	3	5,19	S235 JRH	6
80	30	2	3,25		
80	30	3	4,72		
80	35	2	3,4		
80	35	3	4,95		
80	40	2	3,56		
80	40	3	5,19		
80	40	4	6,71		
80	40	5	8,13		
80	50	2	3,88		
80	50	3	5,66		
80	60	3	6,13		
80	60	4	7,97		
80	60	5	9,7		
90	50	3	6,13		
100	40	2	4,19		
100	40	3	6,13		
100	40	4	7,97		
100	40	5	9,7		
100	50	2	4,5		
100	50	3	6,6		
100	50	4	8,59		
100	50	5	10,5		
100	60	3	7,07		
100	60	4	9,22		
100	60	5	11,3		
100	80	3	8,01		
100	80	4	10,5		

Rozměry (mm)			Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka* (m)
délka delší strany h	délka kratší strany b	tloušťka t			
100	80	5	12,8	S235 JRH	6
100	80	6	15,1		
120	40	3	7,07		
120	40	4	9,22		
120	60	3	8,01		
120	60	4	10,5		
120	60	5	12,8		
120	80	3	8,96		
120	80	4	11,7		
120	80	5	14,4		
120	80	6	17		
120	100	4	13		
120	100	5	16		
140	70	4	12,4		
140	70	5	15,2		
140	80	4	13		
140	80	5	16		
150	100	4	14,9		
150	100	5	18,3		
150	100	6	21,7		
150	100	8	27,67		
160	80	4	14,2		
160	80	5	17,38		
180	80	4	15,5		
200	100	4	18		
200	100	5	22,3		
200	100	6	26,4		
200	100	8	33,9		

\* U některých větších rozměrů i v délce 12 m.  
Ostatní rozměry a jakosti jsou dodávány na zakázku.



# OHÝBANÉ JÄKLOVÉ PROFILY



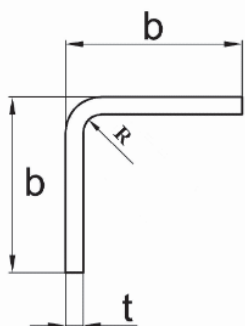
TDP: EN 10162  
ROZMÄRY: EN 10162

## Rovnoramenný „U“ profil

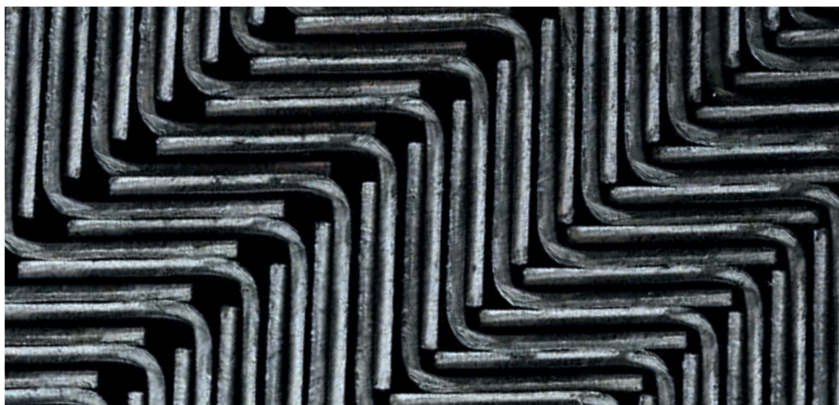
RozmÄry (mm)			Hmotnost (kg/m)	Jakost	DÄlka (m)
šÄřka h	vÄška b	tl. stÄny t			
10	10	2	0,38	S235JRH	6
15	15	2	0,65		
20	20	2	0,9		
25	25	2	1,1		
30	30	2	1,35		
30	30	3	1,89		
40	20	2	1,2		
40	40	2	1,79		
40	40	3	2,59		
50	30	3	2,4		
50	40	4	3,48		
50	50	3	3,3		
60	40	3	3,1		
60	60	3	4		
80	40	4	4,6		
80	50	4	5,22		
100	50	4	5,88		
120	60	4	7,07		
140	60	4	7,8		
162	55	4	8,1		
210	50	4	9,4		

Ostatní otevÄené profily U, L, C je možné dodat na zakázku.

# OHÝBANÉ JÄKLOVÉ PROFILY



TDP: EN 10162  
ROZMÄRY: EN 10162



## Rovnoramenný „L“ profil

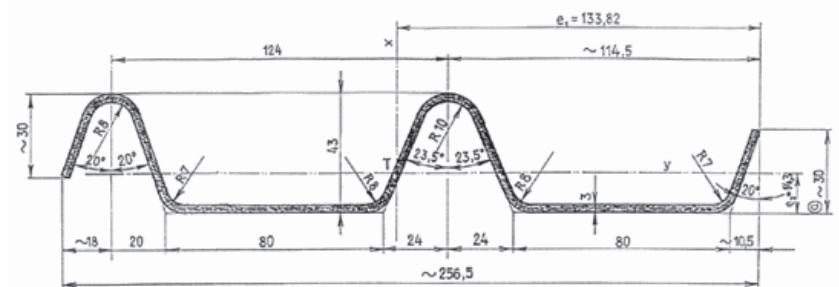
Rozměry (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
šířka stran b	tl. stěny t			
10	2	0,3	S235JRH	6
15	2	0,45		
20	2	0,6		
25	2	0,75		
30	2	0,9		

Rozměr (mm)		Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
šířka stran b	tl. stěny t			
40	2	1,25	S235JRH	6
40	3	1,8		
50	3	2,3		
60	4	3,55		

Ostatní otevřené profily U, L, C je možné dodat na zakázku.

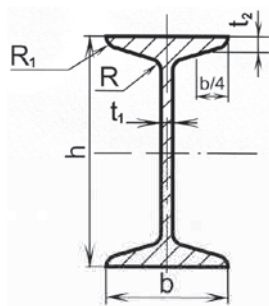
# PROFIL PAŽNICE UNION

TDP: EN 10025-2



Číslo profilu	Tl. stěny (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
61 009 30	3	8,24	S235JR+AR	4

# TYČE PRŮŘEZU I

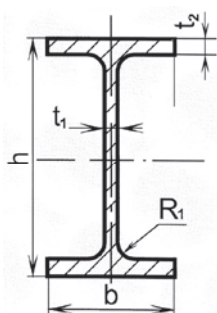


TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10024,  
DIN 1025-1

Označení I	Jmen. rozměry (mm)						Sklon (%)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost
	h	b	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>				
80	80	42	3,9	5,9	3,9	2,3	14	757	5,94	S235JR S275JR S355J2
100	100	50	4,5	6,8	4,5	2,7		1060	8,34	
120	120	58	5,1	7,7	5,1	3,1		1420	11,1	
140	140	66	5,7	8,6	5,7	3,4		1820	14,3	
160	160	74	6,3	9,5	6,3	3,8		2280	17,9	
180	180	82	6,9	10,4	6,9	4,1		2790	21,9	
200	200	90	7,5	11,3	7,5	4,5		3340	26,2	
220	220	98	8,1	12,2	8,1	4,9		3950	31,1	
240	240	106	8,7	13,1	8,7	5,2		4610	36,2	
260	260	113	9,4	14,1	9,4	5,6		5330	41,9	
280	280	119	10,1	15,2	10,1	6,1		6100	47,9	
300	300	125	10,8	16,2	10,8	6,5		6900	54,2	
320	320	131	11,5	17,3	11,5	6,9		7770	61	
340	340	137	12,2	18,3	12,2	7,3		8670	68	
360	360	143	13	19,5	13	7,8		9700	76,1	
400	400	155	14,4	21,6	14,4	8,6	15	11800	92,4	
450	450	170	16,2	24,3	16,2	9,7	16	14700	115	
500	500	185	18	27	18	10,8	17	17900	141	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
Dělení materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.

# TYČE PRŮŘEZU IPE

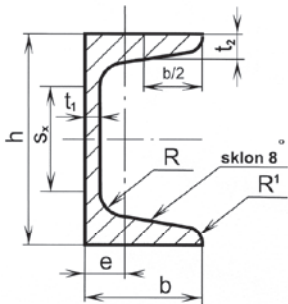


TDP: EN 10025-2  
 ROZMĚRY: DIN 1025-5,  
 EN 10034

Označení IPE	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost
	h	b	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	R <sub>1</sub>			
80	80	46	3,8	5,2	5	764	6	S235JR S275JR S355J2
100	100	55	4,1	5,7	7	1030	8,1	
120	120	64	4,4	6,3	7	1320	10,4	
140	140	73	4,7	6,9	7	1640	12,9	
160	160	82	5	7,4	9	2010	15,8	
180	180	91	5,3	8	9	2390	18,8	
200	200	100	5,6	8,5	12	2850	22,4	
220	220	110	5,9	9,2	12	3340	26,2	
240	240	120	6,2	9,8	15	3910	30,7	
270	270	135	6,6	10,2	15	4595	36,1	
300	300	150	7,1	10,7	15	5380	42,2	
330	330	160	7,5	11,5	18	6260	49,1	
360	360	170	8	12,7	18	7270	57,1	
400	400	180	8,6	13,5	21	8450	66,3	
450	450	190	9,4	14,6	21	9880	77,6	
500	500	200	10,2	16	21	11600	90,7	
550	550	210	11,1	17,2	24	13400	106	
600	600	220	12	19	24	15600	122	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
 Dělený materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.

# TYČE PRŮŘEZU U

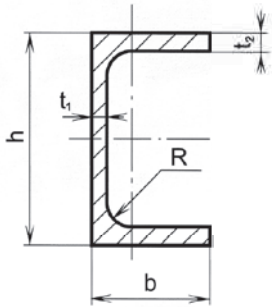


TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10279,  
DIN 1026-1

Ozna- čení U	Jmen. rozměry (mm)						Sklon (%)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmot- nost (kg/m)	Jakost
	h	b	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	R	R <sub>1</sub>				
50	50	38	5	7	7	3,5	8	712	5,59	S235JR S275JR S355J2
65	65	42	5,5	7,5	7,5	4		903	7,09	
80	80	45	6	8	8	4		1100	8,64	
100	100	50	6	8,5	8,5	4,5		1350	10,6	
120	120	55	7	9	9	4,5		1700	13,4	
140	140	60	7	10	10	5		2040	16	
160	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5		2400	18,8	
180	180	70	8	11	11	5,5		2800	22	
200	200	75	8,5	11,5	11,5	6		3220	25,3	
220	220	80	9	12,5	12,5	6,5		3740	29,4	
240	240	85	9,5	13	13	6,5		4230	33,2	
260	260	90	10	14	14	7		4830	37,9	
280	280	95	10	15	15	7,5		5330	41,8	
300	300	100	10	16	16	8		5880	46,2	
320	320	100	14	17,5	17,5	8,8		7580	59,5	
350	350	100	14	16	16	8		7730	60,6	
380	380	102	13,5	16	16	8	8040	63,1		
400	400	110	14	18	18	9	9150	71,8		

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
Dělení materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.

# TYČE PRŮŘEZU UPE



TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10279,  
DIN 1026-2

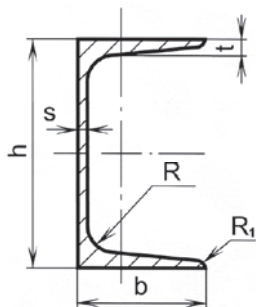
Označení UPE	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost
	h	b	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	R			
100	100	55	4,5	7,5	10	1250	9,82	S235JR S275JR S355J2
120	120	60	5	8	12	1540	12,1	
140	140	65	5	9	12	1840	14,5	
160	160	70	5,5	9,5	12	2170	17	
180	180	75	5,5	10,5	12	2510	19,7	
200	200	80	6	11	13	2900	22,8	
220	220	85	6,5	12	13	3390	26,6	
240	240	90	7	12,5	15	3850	30,2	
270	270	95	7,5	13,5	15	4480	35,2	
300	300	100	9,5	15	15	5660	44,4	
330	330	105	11	16	18	6780	53,2	
360	360	110	12	17	18	7790	61,2	
400	400	115	13,5	18	18	9190	72,2	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
Dělený materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.

### Užitek (výhody) UPE profilů pro Vaše nově navrhované konstrukce:

- odlehčení konstrukce oproti klasickému profilu U (UPN) - použitím profilů UPE v jakosti S275 je možné ušetřit až 10% hmotnosti oproti zastaralým profilům U v jakosti S235 bez ztráty únosnosti;
- zjednodušení detailů, zejména šroubovitých přípojů k pásnicím - díky rovnoběžným pásnicím není potřeba používat šikmé podložky;
- kompletní sortiment do 400 mm, výborná kombinace s profily IPE díky shodě výšek vyráběných rozměrů.

## TYČE PRŮŘEZU UE



TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10279,  
GOST 8240

Označení UE	Jmen. rozměry (mm)						Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmot- nost (kg/m)	Jakost
	h	b	s	t	R	R <sub>1</sub>			
80	80	40	4,5	7,4	6,5	2,5	900	7,05	S235JR S275JR S355J2
100	100	46	4,5	7,6	7	3	1090	8,59	
120	120	52	4,8	7,8	7,5	3	1330	10,4	
140	140	58	4,9	8,1	8	3	1560	12,3	
160	160	64	5	8,4	8,5	3,5	1810	14,2	
180	180	70	5,1	8,7	9	3,5	2070	16,3	
200	200	76	5,2	9	9,5	4	2340	18,4	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
Dělení materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.

## KOLEJNICE

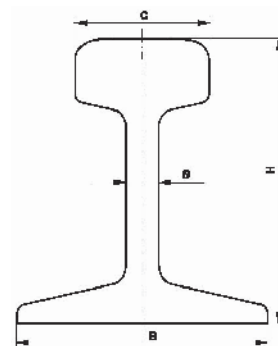
### Zajišťujeme kolejnice:

- pro důlní a polní dráhy,
- železniční a tramvajové,
- jeřábové,
- speciální.

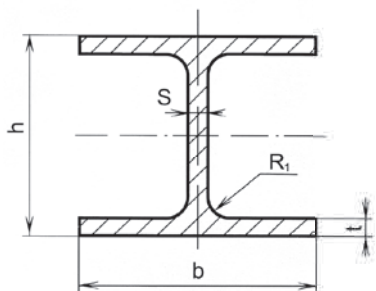
Evropské profily kolejnic podle evropských norem s pevností v tahu 690-1080 N/mm<sup>2</sup>.

Americké profily kolejnic jsou vyráběny podle norem ASTM.

Kolejnice zajišťujeme zakázkově z výroby.



# TYČE PRŮŘEZU HEA



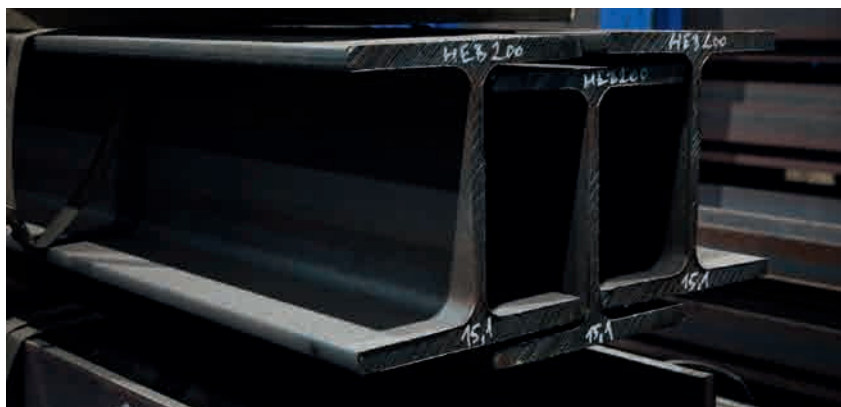
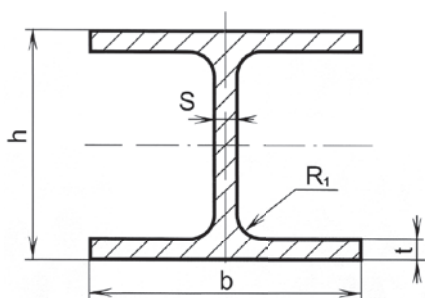
TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10034,  
DIN 1025-3

Označení HEA	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost
	h	b	s	t	R <sub>1</sub>			
100	96	100	5	8	12	2120	16,7	S235JR S275JR S355J2
120	114	120	5	8	12	2530	19,9	
140	133	140	5,5	8,5	12	3140	24,7	
160	152	160	6	9	15	3880	30,4	
180	171	180	6	9,5	15	4530	35,5	
200	190	200	6,5	10	18	5380	42,3	
220	210	220	7	11	18	6430	50,5	
240	230	240	7,5	12	21	7680	60,3	
260	250	260	7,5	12,5	24	8680	68,2	
280	270	280	8	13	24	9730	76,4	
300	290	300	8,5	14	27	11200	88,3	
320	310	300	9	15,5	27	12400	97,6	
340	330	300	9,5	16,5	27	13300	105	
360	350	300	10	17,5	27	14300	112	
400	390	300	11	19	27	15900	125	
450	440	300	11,5	21	27	17800	140	
500	490	300	12	23	27	19800	155	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
Dělený materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.



## TYČE PRŮŘEZU HEB



TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10034,  
DIN 1025-2

Označení HEB	Jmen. rozměry (mm)					Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost
	h	b	s	t	R <sub>1</sub>			
100	100	100	6	10	12	2600	20,4	S235JR S275JR S355J2
120	120	120	6,5	11	12	3400	26,7	
140	140	140	7	12	12	4300	33,7	
160	160	160	8	13	15	5430	42,6	
180	180	180	8,5	14	15	6530	51,2	
200	200	200	9	15	18	7810	61,3	
220	220	220	9,5	16	18	9100	71,5	
240	240	240	10	17	21	10600	83,2	
260	260	260	10	17,5	24	11800	93	
280	280	280	10,5	18	24	13100	103	
300	300	300	11	19	27	14900	117	
320	320	300	11,5	20,5	27	16130	127	
340	340	300	12	21,5	27	17090	134	
360	360	300	12,5	22,5	27	18060	142	
400	400	300	13,5	24	27	19780	155	
450	450	300	14	26	27	21800	171	
500	500	300	14,5	28	27	23860	187	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.  
Dělený materiál bez zbytků je dodáván v obchodní váze.

# PŘESNÉ DĚLENÍ TYČOVÉHO MATERIÁLU

## Dělicí linka BEHRINGER

» Možnost kolmého i úhlového řezání s přesnou tolerancí. «

Vysoce výkonné pásové dělicí zařízení CNC - se zásobníkem na příjezdové i odjezdové straně. Řezání do 750 mm.

### Řezný rozsah

nosníky 750 mm;  
kruh průměr 510 mm;  
čtyřhran 620 x 510 mm.

### Úhel vlevo:

75° kruh průměr 510 mm, čtyřhran max. šířky 620 a výšky 500 mm;  
60° kruh průměr 510 mm, čtyřhran max. šířky 580 a výšky 500 mm;  
45° kruh průměr 450 mm, čtyřhran max. šířky 450 a výšky 450 mm;  
30° kruh průměr 300 mm, čtyřhran max. šířky 300 a výšky 400 mm.

### Úhel vpravo:

75° kruh průměr 510 mm, čtyřhran max. šířky 620 a výšky 500 mm;  
60° kruh průměr 510 mm, čtyřhran max. šířky 580 a výšky 500 mm;  
45° kruh průměr 450 mm, čtyřhran max. šířky 450 a výšky 450 mm.

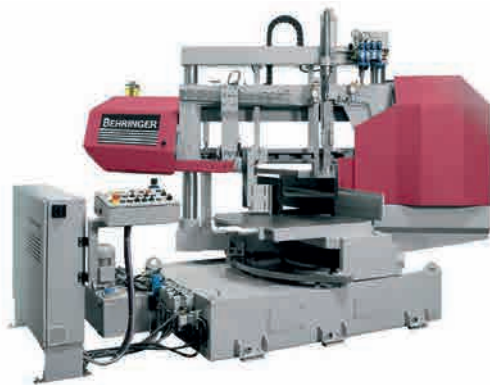
Minimální rozměr materiálu: kruh průměr 30 mm, čtyřhran 30 x 20 mm.

Minimální délka zarovnávacího řezu: 30 mm.

Minimální délka zbytku: 100 mm.

Tolerance řezů: +2 mm/-2 mm při řezání po jednotlivých tyčích (nutno předem specifikovat).

Při požadavku na vyšší přesnost řezu kontaktujte pracovníka obchodního oddělení.



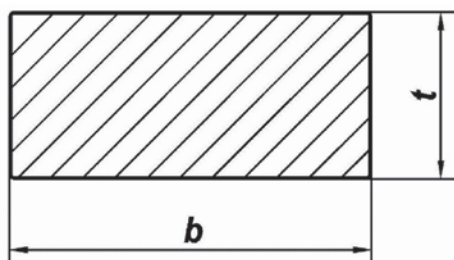
# DĚLENÍ PLAMENEM

Uplatnění u válcovaných profilů v případech, kdy není kladen důraz na velkou přesnost řezu:

- řezání kyslíko-acetylenovým plamenem;
- tolerance řezu je +/- 20 mm.



# OCEL PLOCHÁ VÁLCOVANÁ ZA TEPLA

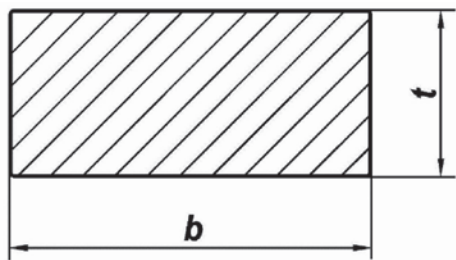


TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10058

Šířka b (mm)	Tloušťka t (mm)														Jakost	Dél- ka (m)	
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50			
	Hmotnost (kg/m)																
20	0,48	0,63	0,79	0,95	1,26	1,57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	0,79	0,99	1,18	1,57	1,97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,73	0,98	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,53	3,77	4,71	-	-	-	-	-	-	-
35	-	-	1,37	1,65	2,2	2,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,95	1,26	1,57	1,89	2,51	3,14	3,77	4,71	-	6,28	-	9,45	-	-	-	-	-
45	-	-	1,77	2,12	2,83	3,35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	1,2	1,57	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,9	6,28	7,85	9,9	11,8	-	-	-	-	-
60	-	1,9	2,36	2,83	3,77	4,71	5,7	7,1	-	9,43	11,8	14,13	18,9	-	-	-	-
70	-	-	2,75	3,3	4,4	5,5	6,6	8,24	-	11	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	3,14	3,77	5,03	6,28	7,54	9,42	-	12,6	15,7	18,84	25,1	-	-	-	-
90	-	-	3,53	4,24	5,66	7,07	-	10,6	-	14,15	-	21,2	-	-	-	-	-
100	-	-	3,93	4,71	6,28	7,85	9,45	11,8	12,56	15,7	19,65	23,6	31,4	39,3	-	-	-
110	-	-	-	-	6,91	8,64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	4,71	5,65	7,54	9,42	11,3	14,1	-	18,84	-	28,3	-	-	-	-	-
130	-	-	5,1	-	8,16	10,2	12,2	-	-	20,45	-	-	-	-	-	-	-
140	-	-	5,5	6,59	8,79	11	13,2	-	-	22	-	-	-	-	-	-	-
150	-	-	5,9	7,07	9,42	11,8	14,1	17,7	-	23,6	-	-	-	-	-	-	-

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# OCEL ŠIROKÁ VÁLCOVANÁ ZA TEPLA

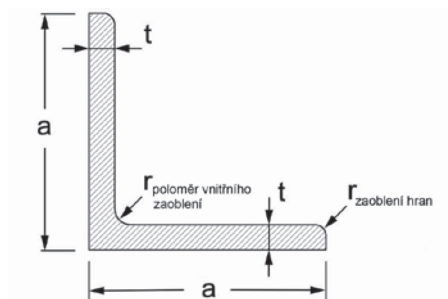


TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10058

Šířka b (mm)	Tloušťka t (mm)								Jakost	Délka (m)
	5	6	8	10	12	15	20	30		
	Hmotnost (kg/m)									
160	-	-	10,24	12,8	-	-	25,6	-	S235JR	6
180	-	-	11,5	14,4	17,3	21,6	28,8	-		
200	7,9	9,5	12,8	16	19,2	24	32	47,1		
220	-	-	-	17,6	-	-	35,2	-		
250	-	-	-	20	-	30	39,7	-		
300	-	-	-	24	28,8	37,6	48	-		

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# OCEL ÚHLOVÁ ROVNORAMENNÁ

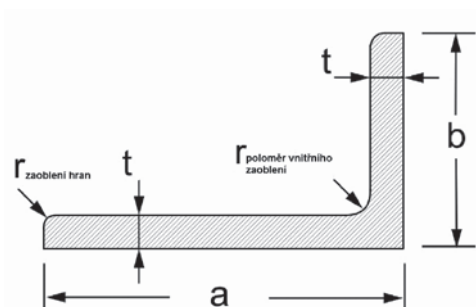


TDP: EN 10025-2  
 ROZMĚRY: EN 10056-1,  
 EN 10056-2

Roz- měr a (mm)	Tloušťka t (mm)											Jakost	Délka (m)	
	3	4	5	6	7	8	9	10	12	15	16			
	Hmotnost (kg/m)													
20	0,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S235JR	6
25	1,15	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	1,4	1,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
35	1,65	2,15	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
40	1,9	2,5	3,06	-	-	-	-	-	-	-	-			
45	-	2,83	3,48	-	-	-	-	-	-	-	-			
50	-	3,15	3,88	4,6	-	-	-	-	-	-	-			
55	-	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	-			
60	-	-	4,71	5,58	-	7,3	-	-	-	-	-			
65	-	-	-	6,09	-	-	-	-	-	-	-			
70	-	-	-	6,6	7,62	8,62	-	-	-	-	-			
80	-	-	-	7,56	-	9,97	-	12,26	-	-	-			
90	-	-	-	8,53	-	11,22	12,57	13,8	-	-	-			
100	-	-	-	9,54	-	12,57	-	15,57	18,36	-	-			
120	-	-	-	-	-	15,15	-	18,75	22,28	-	-			
140	-	-	-	-	-	-	-	21,84	26,16	-	-			
150	-	-	-	-	-	-	-	23,7	28,43	34,81	-			
160	-	-	-	-	-	-	-	-	30,08	-	-			
180	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,8			
														6 a 12
														12

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# OCEL ÚHLOVÁ NEROVNORAMENNÁ

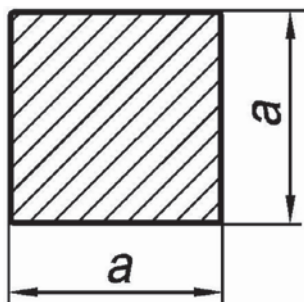


TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10056-1,  
EN 10056-2

Rozměr a (mm)	Rozměr b (mm)	Tloušťka t (mm)							Jakost	Délka (m)
		3	4	5	6	7	8	10		
Hmotnost (kg/m)										
30	20	1,15	-	-	-	-	-	-	S235JR	6
40	25	-	1,99	-	-	-	-	-		
45	30	-	2,31	2,85	-	-	-	-		
50	30	-	2,49	3,06	-	-	-	-		
60	40	-	-	3,87	4,59	-	-	-		
70	50	-	-	-	5,4	-	-	-		
75	50	-	-	4,99	5,82	-	-	-		6 a 12
80	40	-	-	-	5,61	-	7,28	-		
80	60	-	-	-	6,56	-	8,59	-		
90	60	-	-	-	7,02	-	9,24	-		
100	50	-	-	-	7,05	-	9,26	-		
100	65	-	-	-	-	9,03	10,24	12,62		
120	80	-	-	-	-	-	12,57	15,47		12
140	90	-	-	-	-	-	-	17,89		
150	100	-	-	-	-	-	-	19,57		
200	100	-	-	-	-	-	-	23,7		

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# TYČE ČTYŘHRANNÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA

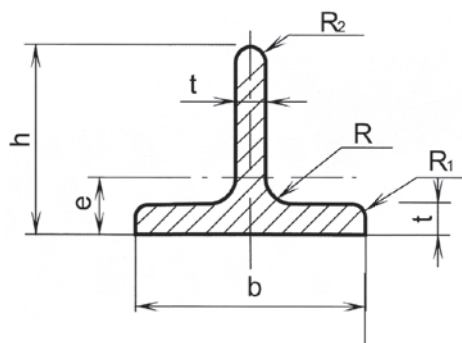


TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10059

Rozměr a (mm)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
8	64	0,51	S235JR	6
10	100	0,79		
12	144	1,13		
14	196	1,54		
15	225	1,77		
16	256	2,01		
18	324	2,55		
20	400	3,14		
25	625	4,91		
30	900	7,07		
40	1600	12,56		
50	2500	19,62		
40	1600	12,56		
50	2500	19,62		

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# OCELOVÉ TYČE PRŮŘEZU T



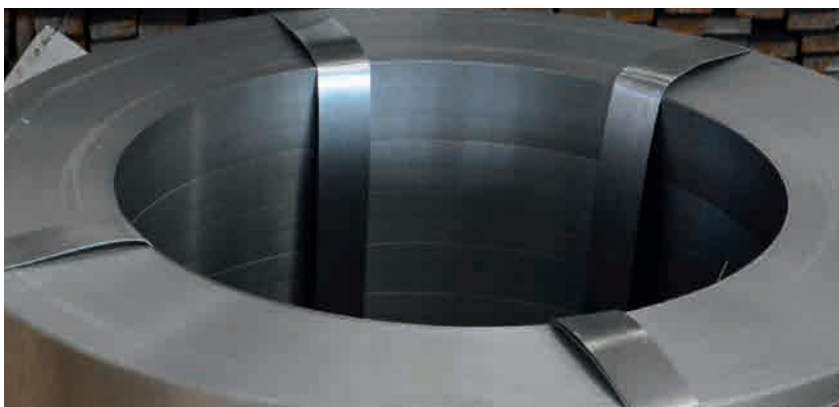
TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10055

Označení T	Šířka b (mm)	Výška h (mm)	Tloušťka t (mm)											Jakost	Délka (m)
			3	3,5	4	4,5	5	6	7	9	11	13	15		
			Hmotnost (kg/m)												
20	20	20	0,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S235JR	6
25	25	25	-	1,33	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	30	30	-	-	1,82	-	-	-	-	-	-	-			
35	35	35	-	-	-	2,4	-	-	-	-	-	-			
40	40	40	-	-	-	-	3,05	-	-	-	-	-			
50	50	50	-	-	-	-	-	4,57	-	-	-	-			
60	60	60	-	-	-	-	-	-	6,42	-	-	-	6 a 12		
80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	11,1	-	-			
100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	16,89	-	12		
120	120	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,9			
140	140	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		32,24	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.



## OCELOVÁ OBALOVÁ PÁSKA

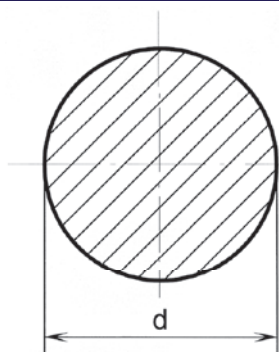


TDP: EN 13246  
ROZMĚRY: EN 13246

Tloušťka (mm)	Šířka (mm)	Minimální napětí N/mm <sup>2</sup>	Průměr návinu vnitřní/vnější (mm)	Spony
0,5	16	690	350/max. 650	zakázkou
0,5	19	690		skladem
0,8	32	690		

Návinu 280/600 mm (vnitřní/cca vnější průměr) a ostatní spony dodáváme na zakázku.

# OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ VÁLCOVANÉ ZA TEPLA



TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10060



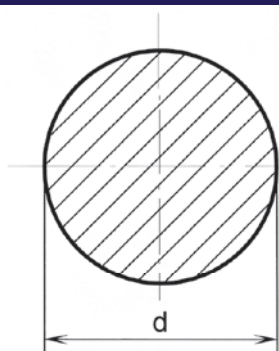
Jmen. průměr d (mm)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost		Délka (m)
			S235JR	S355J2	
6	28,274	0,222	X	-	6
8	50,265	0,395	X	-	
10	78,54	0,617	X	-	
12	113,1	0,888	X	-	
14	153,94	1,208	X	-	
15	176,71	1,387	X	-	
16	201,06	1,578	X	-	
18	254,47	1,998	X	-	
20	314,16	2,466	X	-	
22	380,13	2,984	X	-	
24	452,39	3,551	X	-	
25	490,87	3,853	X	-	
28	615,75	4,834	-	X	
30	706,86	5,549	X	X	
32	804,25	6,313	X	X	
35	962,11	7,553	X	X	
36	1017,88	7,99	-	X	
38	1134,11	8,903	-	X	
40	1256,64	9,865	X	X	
42	1385,44	10,876	-	X	
45	1590,43	12,485	X	X	
50	1963,5	15,413	-	X	
55	2375,83	18,65	-	X	
60	2827,43	22,195	-	X	

Jmen. průměr d (mm)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost		Délka (m)
			S235JR	S355J2	
65	3318,31	26,049	-	X	6
70	3848,45	30,21	-	X	
75	4417,86	34,68	-	X	
80	5026,55	39,458	-	X	
85	5674,5	44,545	-	X	
90	6361,73	49,94	-	X	
100	7853,98	61,654	-	X	
105	8659,01	67,973	-	X	
110	9503,32	74,601	-	X	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

Od průměru 50 mm nabízíme i rozměry na celé metry (1, 2, 3, 4, 5 m). Vždy však tak, aby vznikl maximálně jeden zbytek od rozměru.

# OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ TAŽENÉ ZA STUDENA V TOLERANCI H9



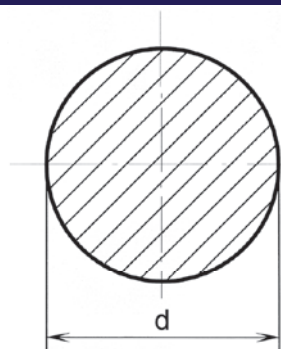
TDP: EN 10277  
ROZMĚRY: EN 10277

Jmen. průměr d (mm)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost		Délka (m)
			S235 JRC+C	S355 J2C+C	
3	7,069	0,055	X	-	3
4	12,566	0,099	X	-	
5	19,635	0,154	X	-	
6	28,274	0,222	X	X	
8	50,265	0,395	X	X	
9	63,617	0,499	X	-	
10	78,54	0,617	X	X	
12	113,1	0,888	X	X	
14	153,94	1,208	X	X	
15	176,71	1,387	X	X	
16	201,06	1,578	X	X	
18	254,47	1,998	X	X	
20	314,16	2,466	X	X	
22	380,13	2,984	X	X	
24	452,39	3,551	X	X	
25	490,87	3,853	X	X	
30	706,86	5,549	X	X	
35	962,11	7,553	X	X	
40	1256,6	9,865	X	X	
45	1590,4	12,485	X	X	

Jmen. průměr d (mm)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost		Délka (m)
			S235 JRC+C	S355 J2C+C	
50	1962,5	15,413	X	X	6
55	2375,8	18,65	-	X	
60	2826	22,195	-	X	
65	3318,3	26,049	-	X	
70	3848,5	30,21	-	X	
75	4417,9	34,68	-	X	
80	5026,5	39,458	-	X	
90	6361,7	49,94	-	X	
100	7854	61,654	-	X	

Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# OCELOVÉ TYČE KRUHOVÉ TAŽENÉ ZA STUDENA V TOLERANCI H9



TDP: EN 10277  
ROZMĚRY: EN 10278

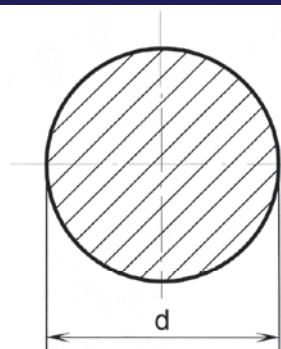


## Automatové oceli

Jmen. průměr d (mm)	Průřez (mm <sup>2</sup> )	Hmotnost (kg/m)	Jakost	Délka (m)
5	19,635	0,154	11SMn30	3
6	28,274	0,222		
8	50,265	0,395		
10	78,54	0,617		
12	113,1	0,888		
14	153,94	1,208		
16	201,06	1,578		
18	254,47	1,998		
20	314,16	2,466		
22	380,13	2,984		
25	490,87	3,853		
30	706,86	5,549		
35	962,11	7,553		
40	1256,6	9,865		
45	1590,4	12,485		
50	1962,5	15,413		
55	2375,8	18,65		
60	2826	22,195		

Hrotování z obou stran tyčí pod úhlem 45°. Ostatní rozměry a jakosti dodáváme na zakázku.

# TAŽENÝ OCELOVÝ DRÁT ČERNÝ MĚKKÝ ŽÍHANÝ PRO VŠEOBECNÉ ÚČELY



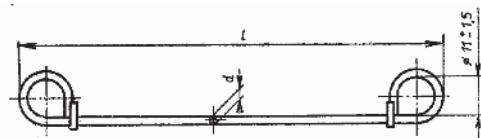
TDP: ČSN 42 6410.50  
ROZMĚRY: ČSN 42 6403

Průměr d (mm)	Mezní úchylka (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost
0,8	0,031	0,0039	11343
1	0,031	0,0062	
1,4	0,045	0,0121	
1,6	0,045	0,0158	
2,24	0,062	0,0309	
3,15	0,09	0,0612	
4	0,09	0,099	

Ostatní rozměry a provedení (černé nebo pozinkované) dodáváme na zakázku.

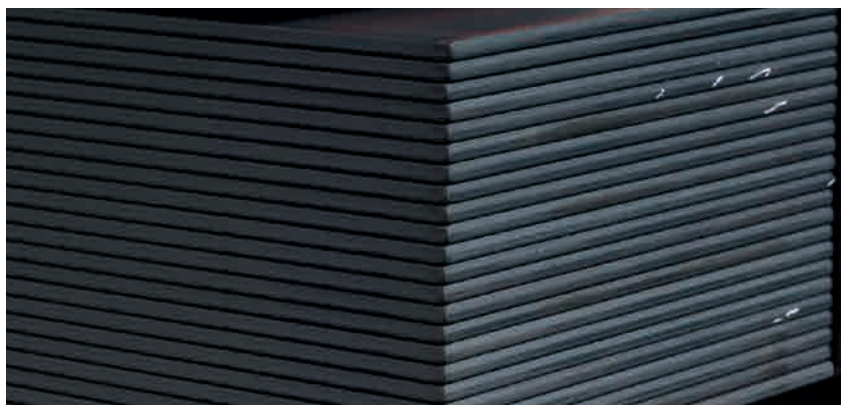
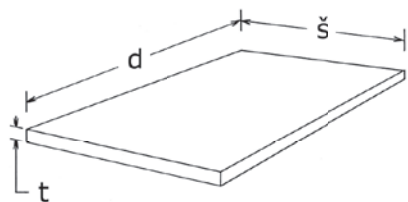
## ÚVAZKY PYTLOVÉ Z DRÁTU

ROZMĚRY: ČSN 15 3925



Průměr drátu d (mm)	Mezní úchylka (mm)	Délka l (mm)	Přibližná hmotnost 5000 ks (kg)
1,25	0,045	100	9
1,25	0,045	125	10
1,25	0,045	140	11
1,25	0,045	160	13

# OCELOVÉ PLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA



TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10051

Ocelové plechy válcované za tepla z běžných konstrukčních ocelí prodáváme ve standardních rozměrech, anebo z naší příčné dělicí linky v délkových přístřizích. Běžnými jakostmi jsou S235JR, S235JR+N, S235JRC, S235JRC+N, S355J2+N, S355J2C+N, S355J2C+M. V případě zájmu je možné po dohodě nabídnout dodatečné úpravy povrchu - může se jednat o dodatečné kartáčování nebo tryskání povrchu plechu, taktéž můžeme nabídnout plech s mořeným povrchem.

## Běžné skladové formáty

Tloušťka (mm)	Jakost *	Rozměry (mm)			
		1000x2000	1250x2500	1500x3000	2000x6000
2,0 - 2,5	S235JR	X	X	X	-
3,0 - 12,0		X	X	X **	X
15,0		-	-	X	-
20,0		-	-	X	-
3,0 - 12,0	S355J2	-	-	X	X
15,0		-	-	X	-
20,0		-	-	X	-

\* Pokud jsou plechy dodávány ve stavu vhodném k tváření za studena (ohýbání, ohraňování, obrubování, lemování), musí být ke značce oceli (jakosti) přidáno písmeno C.

\* Pokud jsou plechy dodávány ve stavu normalizačně žíhaném, musí být ke značce oceli (jakosti) doplněno označení +N.

\*\* Lze objednat s mořeným povrchem.

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázek.

# OCELOVÉ PLECHY VÁLCOVANÉ ZA TEPLA

## Porovnání s dřívějším označením

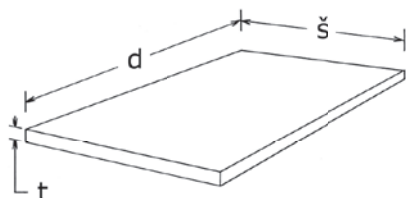
Mez kluzu (min.)	Pevnost v tahu	Jakost oceli podle			
$R_{eH}$ (MPa)	$R_m$ (MPa)	EN 10025-2:2004	EN 10025:1990 +A1:1993	ČSN	DIN 17100
235	360 - 510	S235JR	S235JRG2	11375	RSt 37-2
235	360 - 510	S235J0	S235J0	11378	St 37-3 U
235	360 - 510	S235J0+N	S235J2G3	-	St 37-3 N
235	360 - 510	S235J2	S235J2G4	-	-
355	470 - 630	S355JR	S355JR	-	-
355	470 - 630	S355J0	S355J0	11523	St 52-3 U
355	470 - 630	S355J0+N	S355J2G3	11503	St 52-3 N
355	470 - 630	S355J2	S355J2G4	-	-
355	470 - 630	S355J2+N	S355K2G3	-	-

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.

## Použití těchto ocelových plechů

Materiály této kvality jsou dobře tvářitelné jak za tepla, tak i za studena. Některé je možno zpracovávat tepelně-mechanickým způsobem. Plechy v tabulích jsou vhodné k hranění a ohýbání za studena pouze v případě, že značka oceli obsahuje písmeno C. Jsou vhodné pro svařované konstrukce se statistickým i dynamickým namáháním, pro součásti energetického zařízení a tlakových nádob, na výrobu ohýbaných profilů a trubek, pro různé drobné tvářené a svařované součásti.

# NÍZKOUHLÍKATÉ OCELI URČENÉ K TVÁŘENÍ ZA STUDENA



TDP: EN 10111  
ROZMĚRY: EN 10051

## Běžné skladové formáty

Tloušťka (mm)	Jakost	Rozměry (mm)		
		1000x2000	1250x2500	1500x3000
3,0 - 5,0	DD11	-	X	X
6,0 - 8,0		-	-	X

Ve většině případů vedeme tyto plechy s mořeným povrchem.

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázkově.

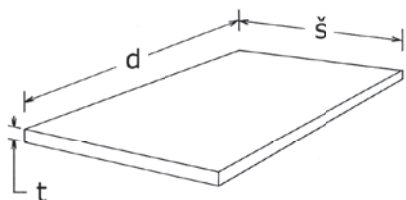
## Porovnání s dřívějším označením

Mez kluzu	Pevnost v tahu (max.)	Jakost oceli podle			
		EN 10111		DIN 1614-2	EURONORM
		značka oceli	číselné označení		
170 - 340	440	DD11	1.0332	StW 22	FeP 11
170 - 320	420	DD12	1.0398	RRStW 23	FeP 12
170 - 310	400	DD13	1.0335	StW 24	FeP 13
170 - 290	380	DD14	1.0389	-	-

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.



# PEVNOSTNÍ OCELI URČENÉ K TVÁŘENÍ ZA STUDENA



TDP: EN 10149-2  
ROZMĚRY: EN 10051

## Běžné skladové formáty

Tloušťka (mm)	Jakost	Rozměry (mm)		
		1000x2000	1250x2500	1500x3000
3,0 - 12,0	S355MC	-	-	X

Tyto plechy vedeme jak s nemořeným, tak s mořeným povrchem.

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázkově.

## Porovnání s dřívějším označením

Mez kluzu (min.) $R_{eH}$ (MPa)	Pevnost v tahu $R_m$ (MPa)	Jakost oceli podle			
		EN 10111 **		SEW 092 *	EU 149-2 *
		značka oceli	číselné označení		
315	390 - 510	S315MC	1.0972	QStE 300 TM	-
355	430 - 550	S355MC	1.0976	QStE 360 TM	FeE 355-TM
420	480 - 620	S420MC	1.0980	QStE 420 TM	FeE 420-TM
460	520 - 670	S460MC	1.0982	QStE 460 TM	-
500	550 - 700	S500MC	1.0984	QStE 500 TM	-
550	600 - 760	S550MC	1.0986	QStE 550 TM	-
600	650 - 820	S600MC	1.8969	QStE 600 TM	-
650	700 - 880	S650MC	1.8976	QStE 650 TM	-
700	750 - 950	S700MC	1.8974	QStE 690 TM	-

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.

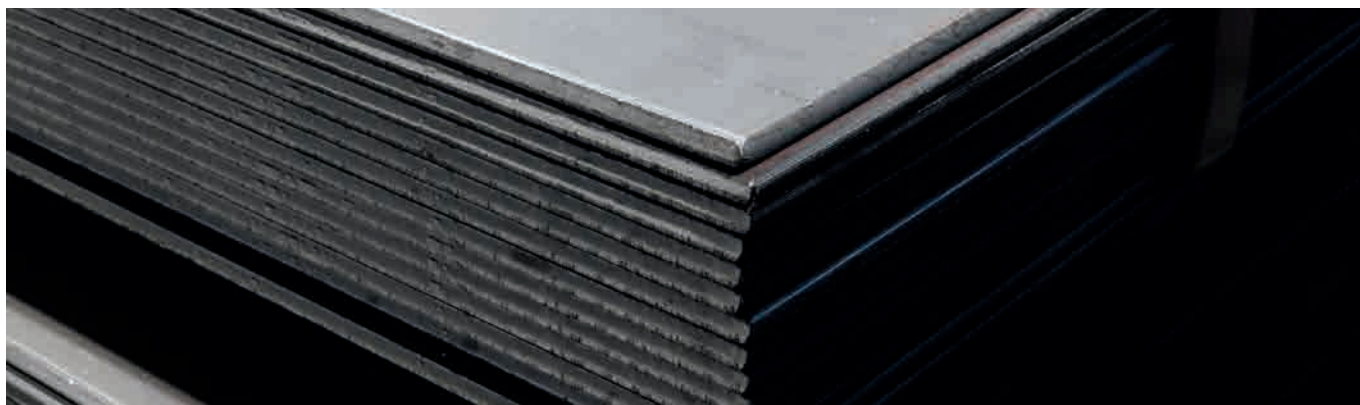
\* Pro tyto oceli platí hodnoty zjištěné zkouškou tahem na příčných zkušebních tělesech.

\*\* Pro tyto oceli platí hodnoty zjištěné zkouškou tahem na podélných zkušebních tělesech.

## Použití

Tyto oceli jsou vhodné pro výrobky a konstrukce vyráběné ohýbáním a úpravou hran. Typickým příkladem použití jsou motorová vozidla, zvedací a přepravná zařízení, nosníky a výložníky. Požadavky na konstrukce při takovémto použití jsou nízká vlastní váha s vysokou únosností a tuhostí.

## PLECHY URČENÉ PRO PÁLENÍ LASEREM



Na základě zkušeností s prodejem laserových plechů a na základě technických možností vlastní dělicí linky nabízíme i celý sortiment dodávaných plechů v kvalitě vhodné pro laserové pálení. Tolerance rovinnosti na 1/4 povolených tolerancí normy EN 10051, společně se zadáním vhodného chemického složení už ve výrobě nám umožňuje poskytnout garanci pro odběratele na tento sortiment. S ohledem na postupy zpracování je garance poskytována jen za příplatek.

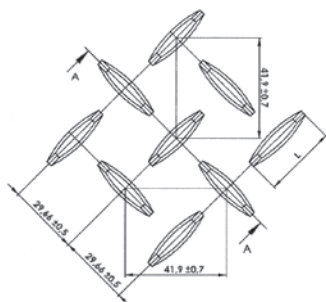
Značka oceli (jakost)	Tloušťka (mm)	Mez kluzu (min. nebo rozpětí)	Pevnost v tahu (rozpětí nebo max.)	Tažnost (min.)
		$R_{eH}$ (MPa)	$R_m$ (MPa)	A (%)
S235JRC+N laser	3,0 - 12,0	235	360 - 510	26
S355MC laser	3,0 - 12,0	355	430 - 550	23
DE235NLC	2,0 - 12,0	235	340 - 460	28
DE355NLC	3,0 - 12,0	355	470 - 590	25
DD11 *	3,0 - 8,0	170 - 340	440	28
S355MC *	3,0 - 12,0	355	430 - 550	23

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.

\* Plech s mořeným povrchem.

Pro nejnáročnější výrobu jsme schopni zakázkově zajistit i speciální jakosti pro pálení laserem.

# VZOROVANÉ PLECHY



Plech s oválnými výstupky  
- slza.

TDP: EN 10025-2

ROZMĚRY: DASZ 141

## Běžné skladové formáty

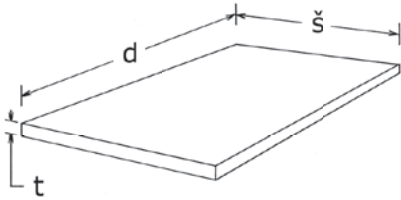
Tloušťka (mm)	Jakost	Rozměry (mm)		
		1000x2000	1250x2500	1500x3000
3,0 - 8,0	S235JR	X	X	X
10		-	-	X

Ostatní formáty dle individuální poptávky zakázek.

## Použití

Vzorované plechy se většinou používají jako podlahová krytina v průmyslových objektech, lodích apod. Ocele jsou dobře svařitelné. Plechy nejsou určeny na tváření nebo ohýbání. Zkouška ohybu se provádí na vzorcích bez výstupků.

# KVARTOPLECHY



TDP: EN 10025-2  
ROZMĚRY: EN 10029

## Běžné skladové formáty

Tloušťka (mm)	Jakost*	Rozměry (mm)
		2000x6000 **
15,0 - 50,0	S235JR	X
15,0 - 50,0	S355J2	X

\* Pokud jsou plechy dodávány ve stavu normalizačně žíhaném, musí být ke značce oceli (jakosti) doplněno označení +N.

\*\* Plamenem lze pálit z dané šíře po celých délkových metrech na formáty 2000x1000 nebo 2000x2000 nebo 2000x3000 mm apod.

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázkově.

## Porovnání s dřívějším označením

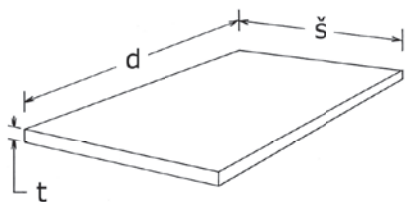
Mez kluzu (min.) $R_{eH}$ (MPa)	Pevnost v tahu $R_m$ (MPa)	Jakost oceli podle			
		EN 10025-2:2004	EN 10025:1990 +A1:1993	ČSN	DIN 17100
235	360 - 510	S235JR	S235JRG2	11375	RSt 37-2
235	360 - 510	S235J0	S235J0	11378	St 37-3 U
235	360 - 510	S235J0+N	S235J2G3	-	St 37-3 N
235	360 - 510	S235J2	S235J2G4	-	-
355	470 - 630	S355JR	S355JR	-	-
355	470 - 630	S355J0	S355J0	11523	St 52-3 U
355	470 - 630	S355J0+N	S355J2G3	11503	St 52-3 N
355	470 - 630	S355J2	S355J2G4	-	-
355	470 - 630	S355J2+N	S355K2G3	-	-

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.

## Použití

KVARTO plech se vyrábí z nejčastěji používané konstrukční oceli se zaručenou jemnozrnnou strukturou a nízkým uhlíkovým ekvivalentem. Tyto tlusté plechy mají zaručenou svařitelnost a jsou vhodné pro ocelové konstrukce hal, mostů a jako součásti konstrukcí kolejových a motorových vozidel. Také je lze např. použít pro přepravní a míchací stroje a zařízení.

# OCELOVÉ PLECHY VÁLCOVANÉ ZA STUDENA



TDP: EN 10130  
ROZMĚRY: EN 10131

## Běžné skladové formáty

Tloušťka (mm)	Jakost*	Rozměry (mm)		
		1000x2000	1250x2500	1500x3000
0,5 - 0,6	DC01	X	-	-
0,8		X	X	-
1,0 - 3,0		X	X	X

\* Skladem běžně vedeme DC01Am, což je plech s jakostí povrchu A a normální povrchovou úpravou m. To znamená:

- Jakost povrchu A**  
Jsou dovolené vady, které neovlivní tvářitelnost nebo nanášení povlaků na povrch, jako jsou póry, mělké prohlubně, nepatrné rýhy, škrábance a nepatrná zbarvení. Pokud není při objednávání dohodnuto jinak, povrch jedné strany plechu musí odpovídat stanoveným požadavkům. Povrch druhé strany nesmí při následném zpracování zhoršovat jakost strany s lepším povrchem.

- Povrchová úprava**  
Konečný povrch může být lesklý, pololesklý, normální nebo drsný. Standardně je naskladňován plech s normálním povrchem m.

Meze střední hodnoty drsnosti povrchu Ra (rozeč měřených míst: 0,8 mm)

Povrchová úprava	Označení	Drsnost
Lesklý	b	$Ra \leq 0,4 \mu\text{m}$
Pololesklý	g	$Ra \leq 0,9 \mu\text{m}$
Normální	m	$0,6 \mu\text{m} < Ra \leq 1,9 \mu\text{m}$
Drsný	r	$Ra > 1,6 \mu\text{m}$

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázek.

## Porovnání s dřívějším označením

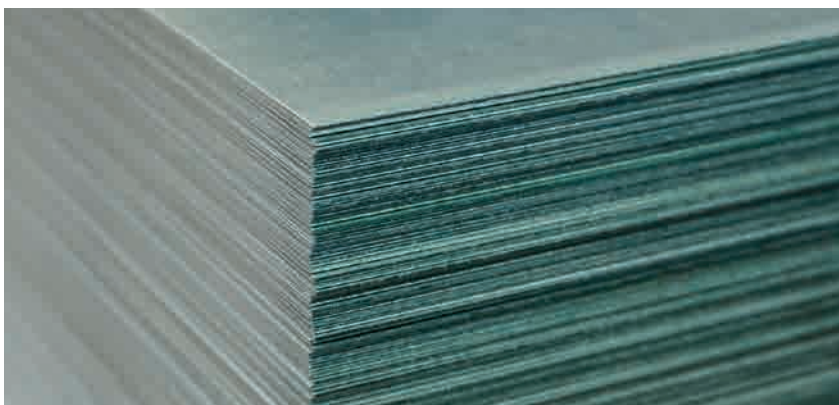
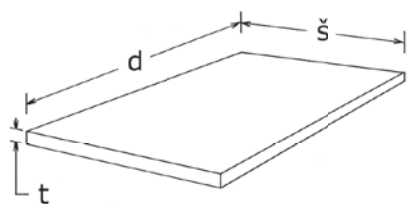
Mez kluzu (max.) $R_e$ (MPa)	Pevnost v tahu $R_m$ (MPa)	Jakost oceli podle		
		EN 10130		ČSN
		značka oceli	číselné označení	
280	270 - 410	DC01	1.0330	11321
240	270 - 370	DC03	1.0347	11301
210	270 - 350	DC04	1.0338	11305
180	270 - 330	DC05	1.0312	-

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.

## Použití

Plech vylcované za studena z nízkouhlíkatých nelegovaných ocelí tažných jakostí vhodné pro tváření za studena a na výrobky, u kterých může být povrch upraven lakováním, pokovováním a smaltováním. Požadavky na způsob užití je nutno uvést v objednávce.

# PLECHY ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ



TDP: EN 10346

ROZMĚRY: EN 10143

## Běžné skladové formáty

Tloušťka (mm)	Jakost	Rozměry (mm)		
		1000x2000	1250x2500	1500x3000
0,55	DX51D+Z275	X	-	-
0,8		X	X	-
1,0 - 2,0		X	X	X
2,5 - 3,0		X	-	X

Ostatní jakosti a formáty dle individuální poptávky zakázkově.

## Porovnání s dřívějším označením

Mez kluzu $R_e$ (MPa)	Pevnost v tahu $R_m$ (MPa)	Jakost oceli podle		
		EN 10346		DIN 17162
		značka oceli	číselné označení	
-	270 - 500	DX51D+Z	1.0226	St02Z
140 - 300	270 - 420	DX52D+Z	1.0350	St05Z
140 - 260	270 - 380	DX53D+Z	1.0355	St05Z
120 - 220	260 - 350	DX54D+Z	1.0306	-

Poznámka: 1 MPa = 1 N/mm<sup>2</sup>.

## Použití

Pozinkované plechy jsou určeny na tváření a hluboké tažení. Lze je použít na výrobu automobilových součástek, ve stavebním průmyslu, ve strojírenství apod.



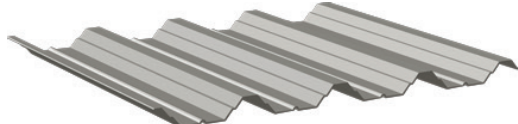

# PLECHY ŠIROKÉ OHÝBANÉ

## Ohýbané profily SAT 35/207 a SAT 50/260

### Skladová dostupnost

- uvedené dva druhy vedeme v pozinku a 6 m délce skladem;
- jiné délky nebo jiné druhy trapézových plechů pouze na objednání do cca 14 dní.



		Tloušťka (mm)	Hmotnost (kg/m <sup>2</sup> )
SAT 35/207	 	0,5	4,8
		0,63	6,1
		0,7	6,8
		0,75	7,2
		0,88	8,5
		1	9,7
SAT 50/260	 	0,5	4,8
		0,63	6,1
		0,7	6,8
		0,75	7,2
		0,88	8,5
		1	9,7

### Možné povrchové úpravy

Základním materiálem je konstrukční ocel jakostních značek S250GD, S280GD, S320GD dle EN 10346, organické povlaky jsou řízeny dle EN 10169+A1.

- Aluzinek: 150, 185 g/m<sup>2</sup>.
- Polyester: 25 μm lesk, 35 μm mat.
- Pozinek: 200, 275 g/m<sup>2</sup>.
- Polyuretan: 50 μm.

**Ukázka ponejvíce nabízených barev pohledové strany plechu**  
(disponibilitu pro konkrétní typ plechu si prosím ověřte v obchodním oddělení)

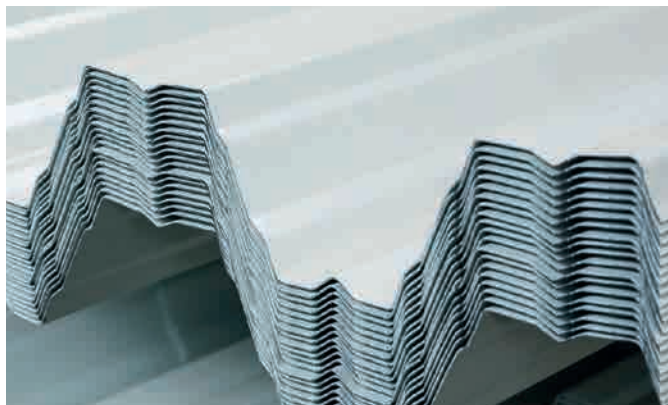
Je nutné počítat s tím, že zobrazení barev je pouze orientační.

RAL 1002 (písková)	RAL 1015 (slonová kost světlá)	RAL 1021 (žlutá hořčičná)	RAL 3009 (oxidovaná červená)
RAL 3011 (červeno hnědá)	RAL 3016 (korálová červená)	RAL 5010 (enziánová modrá)	RAL 6005 (mechová zelená)
RAL 6029 (mátová zelená)	RAL 7000 (veverčí šedá)	RAL 7016 (antracitová šedá)	RAL 7024 (grafitová šedá)
RAL 7035 (světle šedá)	RAL 8004 (měděná hnědá)	RAL 8016 (mahagonová hnědá)	RAL 8017 (čokoládová hnědá)
RAL 9002 (šedobílá)	RAL 9005 (černá)	RAL 9006 (bílý hliník - metalíza)	RAL 9010 (bílá)

# TRAPÉZOVÉ PROFILY A VLNITÉ PLECHY

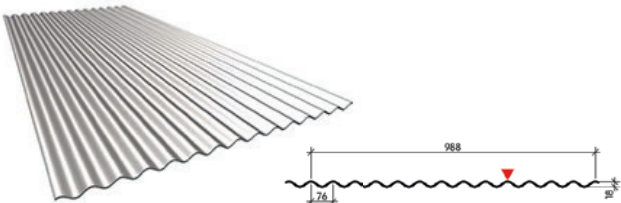
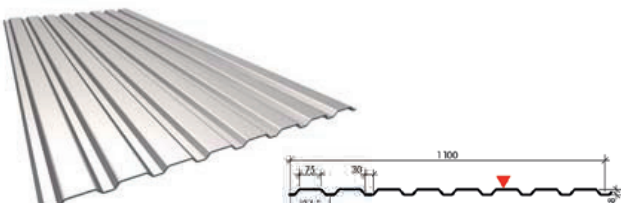


Profilované plechy máme možnost nabídnout minimálně v 7 typech a obvykle 11 používaných barvách. Jsou vyrobené z ocelového plechu o tloušťkách 0,55 - 1,25 mm. Plech je žárově poaluzinkován (150 g AlZn na 1 m<sup>2</sup>) nebo pozinkován (275 g Zn na 1 m<sup>2</sup>) a polakován organickými barvami v odstínech RAL (nejčastěji polyesterem 25 μm).

Trapézové plechy se standardně dodávají v délkách 2 - 12 m. Cenu trapézových a vlnitých plechů Vám rádi sdělíme podle množství, typu, povrchové úpravy a případné dopravy k Vám.



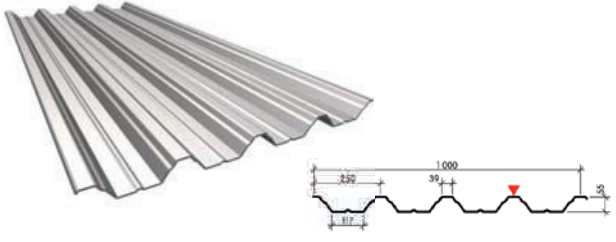
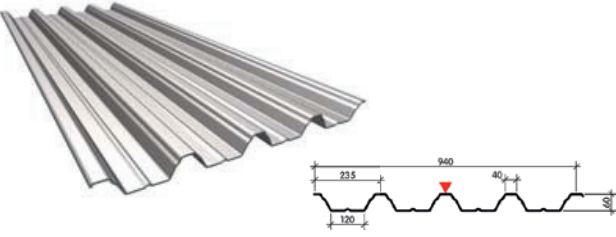
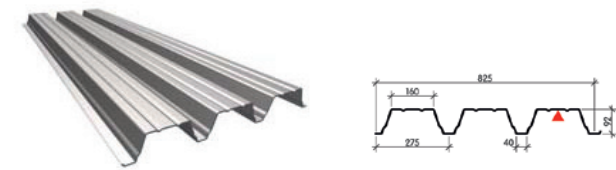
## Skladová dostupnost

- uvedené plechy pouze na objednání cca do 14 dní;
- případně lze nabídnout i jiné druhy trapézových plechů - kontaktujte prosím obchodní oddělení.

V 18/76		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,55	5,07
		0,63	5,81
		0,75	6,92
		0,88	8,12
TR 20/137,5		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,55	4,91
		0,63	5,62
		0,75	6,69
		0,88	7,85
TR 40S/160		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,55	5,62
		0,63	6,44
		0,75	7,67
		0,88	8,99
		1	10,22
TR 40/160		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,55	5,62
		0,63	6,44
		0,75	7,67
		0,88	8,99
		1	10,22
		1,25	12,78



# TRAPÉZOVÉ PROFILY A VLNITÉ PLECHY

TR 55/250		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,63	6,18
		0,75	7,36
		0,88	8,64
		1	9,81
1,25	12,27		
TR 60/235		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,63	6,58
		0,75	7,83
		0,88	9,19
		1	10,44
1,25	13,05		
TR 92/275		<b>Tloušťka (mm)</b>	<b>Hmotnost (kg/m<sup>2</sup>)</b>
		0,75	8,92
		0,88	10,47
1	11,89		

## Povrchové úpravy

### Aluzinek

Aluzinek je ocelový plech, oboustranně žárově pokovený v množství 150 g/m<sup>2</sup>. Slitina je složena z 55% Al, 43,5% Zn a 1,5% Si. Tato povrchová úprava splňuje nejnáročnější požadavky na odolnost proti korozi. Má vysokou reflexi světla i tepla a svoje vlastnosti si zachovává i v prostředí s teplotou do 315 °C. Vlnitý plech lze bodově svařovat a lepit, ale nelze pájet. Jakost a vlastnosti materiálu jsou určeny ČSN EN 10346. Životnost plechu alespoň 20 let.

### Polak (HAIRPLUS 25)

Polak je ocelový, oboustranně žárově pozinkovaný plech, na pohledové straně s lakem na polyesterové bázi o tloušťce 25 μm, na rubové straně pak s šedým ochranným lakem 7 μm. Systém povrchu Hairplus je novou generací vysoce kvalitních povrchů s vyšší odolností proti korozi, zlepšenou barevnou stálostí a vynikající ohebností. Jakost a vlastnosti materiálu jsou určeny ČSN EN 10346. Životnost plechu až 40 let.

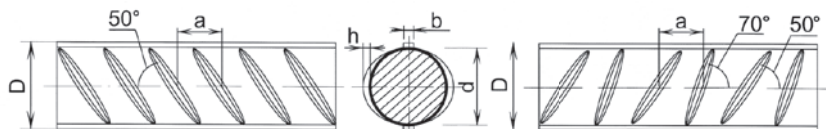
### Ukázka ponejvíce nabízených barev pohledové strany plechu

(disponibilitu pro konkrétní typ plechu si prosím ověřte v obchodním oddělení)

Je nutné počítat s tím, že zobrazení barev je pouze orientační.

<b>RAL 1015</b> (slonová kost světlá)	<b>RAL 3000</b> (ohnivě červená)	<b>RAL 5010</b> (enziánová modrá)	<b>RAL 6011</b> (rezedová zelená)
<b>RAL 7016</b> (antracitová šedá)	<b>RAL 7035</b> (světle šedá)	<b>RAL 8012</b> (červeno hnědá)	<b>RAL 9002</b> (šedobílá)
<b>RAL 9006</b> (bílý hliník - metalíza)	<b>RAL 9007</b> (šedý hliník - metalíza)	<b>RAL 9010</b> (bílá)	

# ŽEBÍRKOVÝ DRÁT V TYČÍCH PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY DLE DIN 488



TDP: DIN 488  
TDP A ROZMĚRY:  
ČSN 42 0139

Jmenovité rozměry			Informativní rozměry		Průřez	Teoret. hmotnost	Jakosti	Délky
d	a	h	D	b	S			
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm <sup>2</sup> )	(kg/m)		(m)
6	5	0,6	7,2	0,6	28,3	0,25	B500A	6 a 12
8	5,7	0,7	9,4	0,8	50,3	0,42	B500B, B500A	
10	6,5	0,8	11,6	1	78,5	0,62	B500B	6, 12 a 14
12	7,2	1	14	1,2	113	0,89		
14	8,4	1,1	16,6	1,4	154	1,23		
16	9,6	1,2	18,8	1,6	201	1,6		
18	10,5	1,3	21	1,8	254	2		
20	11,5	1,5	23,2	2	314	2,47		12 a 14
22	13	1,7	25,4	2,2	380	2,98		
25	14,5	1,9	28,8	2,5	491	3,85		
28	15,5	2,1	32	2,8	616	4,83		
32	16,5	2,2	37	3,2	804	6,31		

Ostatní délky a jakosti dle individuální poptávky zakázkově.

# ŽEBÍRKOVÝ DRÁT V KRUZÍCH PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY DLE DIN 488

TDP: DIN 488  
TDP A ROZMĚRY:  
ČSN 42 0139



## Žebírkový drát válcovaný za tepla

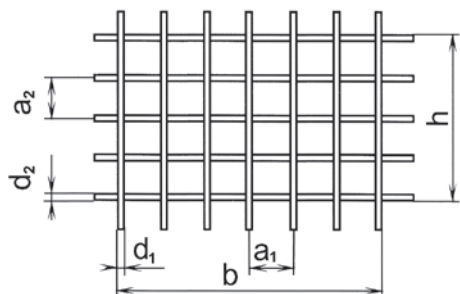
Průměr (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost
8	0,395	B500B
10	0,617	
12	0,888	
14	1,21	
16	1,58	

## Žebírkový drát válcovaný za studena

Průměr (mm)	Hmotnost (kg/m)	Jakost
6	0,222	B500A
8	0,395	
10	0,617	
12	0,888	
14	1,21	

V případě požadavku lze zajistit také žebírkový drát v kruzích v ostatních jakostech.

# VÝZTUŽNÉ SVAŘOVANÉ SÍTĚ PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY



JAKOST: BST500M,  
B500A

Svařované sítě máme skladem v rozměrech, které najdete níže v tabulce. Pokud ale sháníte sítě do betonu v jiných rozměrech, i v těchto případech můžeme pomoci. Sítě v druhé tabulce umíme také zajistit.

## Sítě těchto rozměrů jsou běžně skladem

Typ rohože	Průměr drátu		Rozteč drátu		Rozměr rohože		Hmotnost		Počet ks ve svazku	Hmot. svazku [kg]
	d1	d2	a1	a2	délka b	šířka h	1 m <sup>2</sup>	1 ks		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[m]	[kg]	[kg]		
KA 16	4	4	100	100	3	2	2,02	11,88	50	594
KA 17	4	4	150	150	3	2	1,36	8,12	50	406
KD 35	5	5	100	100	3	2	3,08	18,48	50	924
KD 37	5	5	150	150	3	2	2,1	12,63	50	632
KH 20	6	6	150	150	3	2	3,03	18,2	50	910
KH 30	6	6	100	100	3	2	4,44	26,64	50	1332
KH 31	6	6	200	200	3	2	2,22	13,32	50	666
KY 49	8	8	100	100	3	2	7,9	47,4	40	1896
									50	2370
KY 50	8	8	150	150	3	2	5,4	32,39	50	1620
KH 51	8	8	200	200	3	2	3,95	23,7	50	1185
KY 81	8	8	100	100	5	2,15	7,99	85,91	20	1718
AQ 80	8	8	100	100	6	2,4	7,9	113,76	15	1706
Q 335 A	8	8	150	150	6	2,3	5,38	74,3	40	2972
Q 188 A	6	6	150	150	6	2,3	3,02	41,7	50	2085

# VÝZTUŽNÉ SVAŘOVANÉ SÍTĚ PRO BETONÁŘSKÉ ÚČELY

Sítě těchto rozměrů je možné dodat na základě individuální nabídky. Kontaktujte naše obchodní oddělení.

Typ rohože	Průměr drátu		Rozteč drátu		Rozměr rohože		Hmotnost		Počet ks ve svazku	Hmot. svazku [kg]
	d1	d2	a1	a2	délka b	šířka h	1 m <sup>2</sup>	1 ks		
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[m]	[kg]	[kg]		
KA 18	4	4	200	200	3	2	0,99	5,94	50	297
KD 36	5	5	200	200	3	2	1,54	9,24	50	462
KH 31	6	6	200	200	3	2	2,22	13,32	50	666
KY 51	8	8	200	200	3	2	3,95	23,7	50	1185
Q 257 A	7	7	150	150	6	2,3	4,12	56,8	50	2840
Q 513 A	7,0 d	8	150	100	6	2,3	7,04	97,1	20	1942
	7,0x4/4*									
Q 424 A	9	9	150	150	6	2,3	6,12	84,4	20	1688
	7,0x4/4*									
AQ 42	4,2	4,2	100	100	6	2,4	2,18	31,39	50	1570
AQ 50	5	5	100	100	6	2,4	3,08	44,35	25	1109
AQ 55	5,5	5,5	100	100	6	2,4	3,74	53,86	25	1343
A 60	6	5	100	300	6	2,4	2,73	39,36	25	984
AQ 60	6	6	100	100	6	2,4	4,44	63,94	25	1599
AQ 65	6,5	6,5	100	100	6	2,4	5,2	74,88	25	1872
A 70	7	5,5	100	300	6	2,4	3,64	52,46	25	1311
AQ 70	7	7	100	100	6	2,4	6,04	86,98	25	2174
AQ 76	7,6	7,6	100	100	6	2,4	7,12	102,53	25	2563
AQ 80	8	8	100	100	6	2,4	7,9	113,76	15	1706
A 82	8,2	6,5	100	300	6	2,4	5,02	72,24	25	1804
AQ 82	8,2	8,2	100	100	6	2,4	8,3	119,52	25	2988
AQ 90	9	9	100	100	6	2,4	9,98	143,71	20	2874

\* průměr a počet krajních podélných drátů - na jedné / druhé straně  
d - dvojitý drát

## Ekonomické výhody výztužných sítí

Základní výhoda svařovaných sítí spočívá v úspoře individuální manuální práce na stavbě. Jsou zde ještě další úspory, které by měly výrazně ovlivnit rozhodování.

Jsou to: menší počet odborného a pomocného personálu, menší nároky na zařízení staveniště, zkrácení prostojů zvedacích zařízení (jeřábů), zkrácení pronájmů nebo zrychlení obratu zvedacích zařízení, zrychlení obratu finančních prostředků vázaných ve výrobě, rychlejší uvedení staveb do provozu.

## Technické výhody výztužných sítí

Jsou to: vyšší pevnost materiálu, výhodnější rozložení materiálů ve výztužovaných průřezích, výhodnější rozložení materiálů pro omezení šířky trhlin betonu, velmi dobré spolupůsobení sítí s betonem vzhledem k profilovanému povrchu a přivařeným příčným prutům, krátké kotevní délky, vytváření prostorově tuhých a stabilních výztužných košů, které při betonáži vykazují tvarovou stálost.



**Malé Svatoňovice** | tel. 499 829 311

**Praha - Hostivař** | tel. 272 181 811

**Přerov** | tel. 583 037 411

**NYPRO hutní prodej, a.s.**

[nypro@nypro.cz](mailto:nypro@nypro.cz)

[nypro.cz](http://nypro.cz)

© NYPRO 11/2019